

## Q8 Mahler HA SAE 40

Olio avanzato per motori a gas stazionari.

### Descrizione

Q8 Mahler HA è un olio per motori a gas avanzato, basato su un fluido di base premium di Gruppo II (idrotrattato). Questo prodotto è stato progettato nell'ambito del programma tecnologico Q8Oils sugli oli per motori a gas, che si avvale di sviluppi interni e soluzioni personalizzate.

### Applicazioni

Motori a gas stazionari a quattro tempi un regime di combustione magra e stechiometrici, compresi quelli ad elevata pressione media effettiva (BMEP). Operazioni: Condizioni da lievi a severe, comprese operazioni ad alta pressione, alto carico e alta temperatura. Tipo di gas: Ampia varietà di gas, tra cui gas naturale, biogas, gas di discarica, gas di scarico, gas di miniera e gas di legna. Prestazioni eccezionali in applicazioni che utilizzano gas ad alto contenuto di H<sub>2</sub>S.

### Caratteristiche

**Scarico prolungato**

### Proprietà

L'avanzata riserva di alcalinità mantiene le prestazioni e la durata del motore prolungando l'intervallo di sostituzione dell'olio

**Sviluppo del proprio prodotto**

Avanzato pacchetto di additivi sviluppato internamente in combinazione con un olio base gruppo II accuratamente selezionato

**Tecnologia avanzata**

Elevate proprietà lubrificanti che forniscono una bassa usura dei componenti del motore, riducendo significativamente i costi di manutenzione

### Specifiche

<b>Caterpillar Energy Solutions</b>	CG132, CG170, CG260	<b>MAN</b>	M 3271-4 (Special gas)
<b>INNIO Jenbacher</b>	TA 1000-1109, Type 2, 3 Series - Fuel class B, C	<b>MTU Onsite Energy</b>	400 series
<b>INNIO Waukesha</b>	12-1880	<b>MWM</b>	0199-99-02105
<b>Liebherr</b>		<b>Tedom</b>	61-0-0281

### Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,892
Gradazione SAE	-	-	SAE 40
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	117,4
Viscosità cinematica a 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	13,18
Indice di viscosità	D 2270	-	107
TBN	D 2896	mg KOH/g	7,9
Punto di scorrimento	D 97	°C	-12
Punto di infiammabilità, P-M	D 93	°C	254
Ceneri solfatate	D 874	% mass	0,9
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

### Osservazioni

È necessario seguire le raccomandazioni del Costruttore.

## Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 Mahler HA SAE 40 è **1.28** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).

Per saperne di più, clicca qui



**we  
take  
care**