

Q8 T 750 20W-50

Mineralisches API CI-4- und ACEA E7-Schwerlast-Motoröl

Beschreibung

Q8 T 750 20W-50 ist ein Super-Hochleistungsöl für Schwerlast-Motoren. Dieses Produkt wurde für eine bessere Motorlebensdauer und die Vermeidung von Ablagerungen konzipiert. Es bietet verbesserten Schutz gegen Spiegelflächenbildung sowie Nocken- und Zylinderverschleiß, reduziert die Wartungskosten und verhindert Korrosion und Schaumbildung. Es erfüllt die Anforderungen von API CI-4 ACEA E7.

Anwendungen

Q8 T 750 20W-50 ist für Saug-, Turbo- und aufgeladene Motoren mit und ohne Ladeluftkühlung konzipiert. Es wird für die meisten Schwerlast- Dieselmotoren empfohlen, für On- wie Off-Highway- Anwendungen.

Leistungen

- Großartiger Schutz vor Motorverschmutzung durch Rußverbrennung.
- Ausgezeichneter Schutz vor Motorverschleiß.
- Ausgezeichneter Rost- und Korrosionsschutz.
- Ausgezeichneter Motorschutz nach Kaltstart.
- Ausgezeichneter Schutz gegen Kolbenringablagerungen.

Spezifikationen, Empfehlungen und Freigaben

ACEA	E7	Caterpillar	ECF-2
API	CI-4	Global	DHD-1
API	SL	Isuzu	
Caterpillar	ECF-1a	MAN	M 3275-1
Caterpillar	ECF-1a	MB	228.3 (DTFR 15B110)

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,886
ISO Viskositätsklasse	-	-	20W-50
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	175
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	19.0
Viskositätsindex	D 2270	-	125
TBN	D 2896	mg KOH/g	10.5
Pour Point	D 97	°C	-39
Flammpunkt, P-M	D 93	°C	210
Sulfatasche	D 874	% mass	max 1.4

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 T 750 20W-50 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.44 kg CO₂eq / kg**. Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren. Weitere Informationen finden Sie hier

