

Q8 Vivaldi M 150

Hochwertiges Umlauföl für Stabrohmühlen ohne Drallung

Beschreibung

Q8 Vivaldi M 150 ist ein einzigartiges, eigens für Stabrohmühlen ohne Drallung konzipiertes Schwerlast-Umlauföl. Dieses hochwertige Umlauföl erfüllt alle Anforderungen von Morgoil-Stabrohmühlen ohne Drallung und Danieli-Stabrohmühlen. Q8 Vivaldi M 150 bietet extreme Demulgierbarkeit und ist das perfekte Produkt für Umlaufschmierung in Getrieben und Lagern.

Anwendungen

Q8 Vivaldi M 150 wird in Stabrohmühlen ohne Drallung, hydraulischen Anwendungen, die ein Öl mit hoher Viskosität benötigen, Schiffs- und Industriegetrieben sowie allgemeinen Geräten verwendet. Es ist überaus empfehlenswert für Wälz- und Gleitlager. Q8 Vivaldi M 150 eignet sich für Ventile und Pumpen sowie für Geradzahn-, Kegel- und Stirnradgetriebe mit moderaten Einsatzbedingungen.

Leistungen

- Minimiert Ausfallzeiten und somit höhere Wartungseffizienz
- Hochgradige Wasserabscheidung
- Ausgezeichnete Luftabscheidung
- Extremer Schutz vor Korrosion
- Verlängerte Lebensdauer für minimale Kosten und maximale Effizienz
- Hervorragende Oxidationsbeständigkeit
- Geringe Bildung von Rückständen
- Hervorragende Schaumbeständigkeit

Spezifikationen & Zulassungen

| | | | |
|----------------|-------------------------------|------------|----------|
| DIN | 51517-1 C | ISO | 6743-0 Y |
| Danieli | Standard 0.000.001-R15 (2020) | | |

Eigenschaften

| | Verfahren | Einheit | Typische |
|---|-----------|--------------------|-------------|
| ISO Viskositätsklasse | - | - | 150 |
| Farbe | D 1500 | - | 2,5 |
| Dichte bei 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,894 |
| Dichte bei 20 °C | D 4052 | g/ml | 0,890 |
| Kinematische Viskosität, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 150 |
| Kinematische Viskosität, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 15,1 |
| Viskositätsindex | D 2270 | - | 100 |
| Pour Point | D 97 | °C | -15 |
| Flammpunkt, COC | D 92 | °C | 240 |
| Emulsion, destilliertes Wasser, 82,2 °C | D 1401 | - | 40-40-0(10) |
| Schaumneigung nach 5 min | D 892 | ml | 10/20/10 |
| Schaumneigung nach 10 min | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C | D 130 | - | 1 |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std. | D 665 | - | pass |
| FZG Test, A/8.3/90 | DIN 51354 | load stage | >11 |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Vivaldi M 150 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.22** kg CO₂eq / kg.
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**