

AUTOMATIC MIXER ZATRIX® SERIES A



station de dosage automatique ZATRIX® série A peut doser l'émulsion dans la machine avec une précision de 0,1 % à une concentration strictement définie par l'utilisateur. La station est prête à être complétée par des éléments supplémentaires tels qu'un capteur de niveau minimum, un capteur de niveau maximum, un capteur antidébordement et une électrovanne pour le contrôle et l'arrêt de l'alimentation de la machine.

Données techniques:

AVAILABLE MODELS	ZatriX® A10S
Concentration	0-10%
Accuracy	+/- 0.1
Connection	¾" GZ
Connection spacing	160mm
Weight	1kg
Dimensions (W x D x H)	160mm x 120mm x 350mm
Power supply	230VAC, 50Hz, 6A
Power (W)	75

Equipment:

Liquid-crystal display (LCD)	•
Electronically set concentration	•
Solenoid valve control - SAUM	•
Level sensors control- SAUM	•
Overflow sensor control - SAUM	•
Configurable input - external signal* Spin	•
Configurable output**	•
Work in network***	•
Readout of consumption data****	•
Operation using ZATRIX® APP*****	•

SAUM - système de remplissage automatique pour les machines

* peut fonctionner avec un dispositif externe, par exemple signal de démarrage/arrêt du dosage, lecture de la concentration au réfractomètre, ** sortie configurable, par exemple : alarme de niveau minimum de concentré, erreur de dosage

*** contrôle d'un ou plusieurs appareils (maximum 256) dans un réseau MODBUS - gestion à partir de ZATRIX® APP niveau ****

localement à partir de l'écran LCD (affichage à cristaux liquides)

***** ZATRIX® APP - Logiciel PC pour le fonctionnement des distributeurs ZATRIX® de la série A...s :

- Création de la topologie du réseau de distributeurs - division en groupes
- Réglage à distance de la concentration des unités de distribution individuelles/groupes
- Lecture des données de consommation d'eau et de concentré
- Génération de rapports de consommation sous forme de graphiques
- Lecture des états suivants : fonctionnement, niveau, concentration, avertissement et alarme en fonction de l'extension de l'équipement.



Principaux avantages

1. Précision de dosage jusqu'à 0,1
2. Plage de concentration de 0,5 % à 10 %.
3. Contrôle total de la consommation d'eau et de concentré
4. Possibilité de générer des rapports de consommation complexes
5. Jusqu'à 256 distributeurs peuvent être connectés à un réseau central
6. Système entièrement automatique
7. Réduction de la consommation de concentré
8. Réduction de la consommation d'eau
9. Très grande stabilité de la concentration
10. Réduction des coûts d'élimination des émulsions usagées
11. Génération rapide de rapports de consommation avec le programme "ZATRIX® APP"

ZATRIX® offre une précision maximale dans la distribution des émulsions, ce qui se traduit par une meilleure qualité de traitement, une réduction de la manipulation du contrôle du liquide de refroidissement et de nombreux autres facteurs, améliorant ainsi le travail sur toutes les machines de traitement connectées.

En combinaison avec nos mélangeurs statiques, il peut également préparer une émulsion prête à être acheminée vers les lignes principales centrales - système central.



Pour plus de détails, scannez le QR code ou rendez-vous à l'adresse suivante
<https://www.q8oils.com/>