

Q8 Dynobear 100

Excelente aceite polivalente de circulación

Descripción

Q8 Dynobear 100 es un excelente lubricante polivalente de circulación desarrollado para máquinas-herramienta y maquinaria en general. Contiene un eficaz aditivo que reduce el rozamiento y evita los tirones y vibraciones que se pueden producir en máquinas mecánicas e hidráulicas. Q8 Dynobear 100 tiene una destacada protección frente a la corrosión y óxido, excelentes características antidesgaste y una alta estabilidad térmica y química.

Aplicaciones

Q8 Dynobear 100 se usa como aceite de bombas de vacío en cajas de engranajes de media carga. La gama Q8 Dynobear se recomienda especialmente para la lubricación de máquinas-herramientas y maquinaria en general. Es adecuada para cabezales, guías de deslizamiento, carros de entrada transversal y lubricadores de presión automática con alimentación en la guía.

Beneficios

- Reducción de paradas gracias al aumento de eficiencia del mantenimiento
- Excelente disminución de la fricción
- Evita el pegado
- Se necesitan menos productos gracias a la versatilidad de aplicaciones de los lubricantes
- Muy adecuado para diferentes operaciones

Especificaciones & aprobaciones

DIN	51517-2 CL	ISO	6743-2 F
DIN	51524-1 HL		

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	100
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,882
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	100
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	11.25
Índice de viscosidad	D 2270	-	98
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	266
Color	D 1500	-	L0.5

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Dynobear 100 es de **1.22 kg CO₂-eq / kg**.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

Para obtener más información, consulte aquí

