

Q8 Handel 15

Olej hydrauliczny na bazie cynku o bardzo wysokim wskaźniku lepkości

Opis

Q8 Handel 15 to doskonały olej hydrauliczny na bazie cynku, który jest odpowiedni do szerokiego zakresu temperatur i zastosowań. Dzięki bardzo wysokiemu wskaźnikowi lepkości >210, olej na bazie cynku ma wyjątkowe właściwości płynięcia. Wysoka stabilność oksydacyjna zapewnia wydłużone okresy między wymianami i żywotność oleju. Q8 Handel 15 jest stosowany w wymagających aplikacjach, które wymagają olejów o bardzo wysokim indeksie lepkości.

Zastosowania

Q8 Handel 15 jest używany we wszystkich zastosowaniach sezonowych, w sprzęcie off-highway. Znajduje również zastosowanie w branżach i aplikacjach wymagających olejów o wysokim wskaźniku lepkości, takich jak przemysł papierniczy, stalowy, cementowy, wydobywczy.

Korzyści

- Mniejsze czasy przestoju i wyższa wydajność serwisu
- Wydłużony czas eksploatacji, a tym samym minimalne koszty i maksymalna wydajność
- Zawiera cynk
- Wyjątkowo wysoki wskaźnik lepkości
- Optymalne uwalnianie powietrza
- Znakomita odporność na degradację oleju
- Nadaje się do stosowania we wszystkich porach roku
- Optymalna separacja wody

Specyfikacje i aprobaty

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	Eaton Brochure	03-401-2010
DIN	51524-3 HVLP	ISO	11158 HV

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	15
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,869
Barwa	D 1500	-	L 0.5
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	15.53
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	4.39
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	215
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-60
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.52
Całkowita liczba kwasowa	D 664	mg KOH/g	0.1 after 1000h
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	152
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (20 min)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	60/30/60
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1a

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Handel 15 wynosi **1.56 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**