

Q8 Hanson 46

Wyjątkowy bezcynekowy olej hydrauliczny o wysokim wskaźniku lepkości

Opis

Q8 Hanson 46 jest bezcynekowym olejem hydraulicznym o wysokim wskaźniku lepkości >150 i doskonałych właściwościach płynięcia. Jego wyjątkowa stabilność termiczna i oksydacyjna prowadzi do wydłużenia żywotności oleju i wydłużenia okresów między wymianami. Q8 Hanson 46 oferuje doskonałą filtrowalność i demulgowalność, dzięki czemu jest zalecany do wrażliwych układów serwonapędów hydraulicznych.

Zastosowania

Q8 Hanson 46 jest odpowiedni do wszystkich rodzajów ogólnych przemysłowych zastosowań hydraulicznych. Jest stosowany w czułych układach hydraulicznych serwo, które wymagają zaawansowanej demulgacji i filtrowalności. Q8 Hanson 46 jest używany w branżach i zastosowaniach wymagających oleju o wysokim indeksie lepkości (przemysł papierniczy, stalowy, cementowy lub górniczy) oraz w zastosowaniach całosezonowych (sprzęt budowlany).

Korzyści

- Wydłużony czas eksploatacji, a tym samym minimalne koszty i maksymalna wydajność
- Zmniejszony czas przestojów dzięki zwiększonej wydajności serwisu
- Doskonała redukcja utleniania oleju
- Znakomicie nadaje się do stosowania w szerokim zakresie temperatur
- Wybitne właściwości przeciwzużyciowe
- Wyjątkowo wysoki wskaźnik lepkości
- Doskonała separacja wody

Specyfikacje i aprobaty

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	Eaton Brochure	03-401-2010
DIN	51524-3 HVLP	ISO	11158 HV

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	46
Barwa	D 1500	-	L1
Gęstość, 20 °C	D 4052	g/ml	0,868
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,872
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	46
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	8,2
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	155
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-36
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	222
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (20 min)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	10/20/10
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Hanson 46 wynosi **1.31 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**