

Q8 Heller 100

Aceite hidráulico avanzado basado en zinc y un alto índice de viscosidad

Descripción

Q8 Heller 100 es adecuado para un amplio rango de aplicaciones y temperaturas. El alto índice de viscosidad de >140 supera el estándar de la industria, lo que implica un aceite con unas propiedades de fluidez destacadas. La alta estabilidad frente a la oxidación facilita intervalos de cambio y una vida del lubricante más largos. Q8 Heller 100 se utiliza para aplicaciones exigentes que requieran aceites con índices de viscosidad muy altos.

Aplicaciones

Q8 Heller 100 es adecuado para aplicaciones en cualquier época del año, en casos como equipos de movimiento de tierras. También se usa en industrias y aplicaciones que requieran aceites con alto índice de viscosidad, como en la industria del papel, acero, cemento o minera.

Beneficios

- Mayores intervalos de cambio para una vida útil del lubricante más larga
- Gran estabilidad frente a la oxidación
- Muy adecuado para su uso en un amplio intervalo de temperaturas
- Excelente alto índice de viscosidad
- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Alta protección contra el desgaste
- Óptima separación del agua

Especificaciones & aprobaciones

Bosch Rexroth
DIN

RE 90220 notes
51524-3 HVLP

Eaton Brochure
ISO

03-401-2010
11158 HV

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	100
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,882
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	100
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	14.3
Índice de viscosidad	D 2270	-	142
Punto de congelación	D 97	°C	-30
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	248
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	10/0/10
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Heller 100 es de **1.39 kg CO₂eq / kg**.
Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.
Para obtener más información, consulte aquí

