

Q8 Heller 15

Aceite hidráulico avanzado basado en tecnología de zinc con un índice de viscosidad alto

Descripción

Q8 Heller 15 es adecuado para un amplio intervalo de aplicaciones y temperaturas. El alto índice de viscosidad de >160 supera el estándar de la industria, lo que implica un aceite con unas propiedades destacadas de fluidez. Gracias a su alta estabilidad frente a la oxidación se obtienen intervalos de cambio y una vida del lubricante significativamente más largos. Q8 Heller 15 se usa para aplicaciones exigentes que requieran aceites con índices de viscosidad muy altos.

Aplicaciones

Q8 Heller 15 es adecuado para todo tipo aplicaciones como por ejemplo equipos de movimiento de tierras También se utiliza en industrias y aplicaciones que requieran aceites con alto índice de viscosidad, como en la industria del papel, acero, cemento o minera.

Beneficios

- Mayores intervalos de cambio para una vida útil del lubricante más larga
- Gran estabilidad frente a la oxidación
- Muy adecuado para su uso en un amplio intervalo de temperaturas
- Excelente alto índice de viscosidad
- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Alta protección contra el desgaste
- Óptima separación del agua

Especificaciones & aprobaciones

| | | | |
|----------------------|----------------|-----------------------|-------------|
| AFNOR | | Eaton Brochure | 03-401-2010 |
| Bosch Rexroth | RE 90220 notes | ISO | 11158 HV |
| DIN | 51524-3 HVLP | | |

Propiedades

| | Método | Unidad | Típicas |
|--|--------|--------------------|------------|
| Grado de viscosidad ISO | - | - | 15 |
| Densidad, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,862 |
| Viscosidad cinemática, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 15.0 |
| Viscosidad cinemática, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 3.88 |
| Índice de viscosidad | D 2270 | - | 162 |
| Punto de congelación | D 97 | °C | -45 |
| Punto de inflamación, V.A. | D 92 | °C | 180 |
| Emulsión, agua destilada, 54,4 °C | D 1401 | - | 40-40-0(5) |
| Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5 | D 892 | ml | 50/20/50 |
| Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h | D 665 | - | pass |
| Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h | D 130 | - | 1 |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Heller 15 es de **1.29** kg CO₂eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**