

Q8 Heller 15

Verbeterde hydraulische olie op zinkbasis met hoge viscositeitsindex

Omschrijving

Q8 Heller 15 is geschikt voor uiteenlopende toepassingen en temperaturen. De hoge viscositeitsindex van >160 overtreft de industriële norm en resulteert in een olie met voortreffelijke vloeieigenschappen. Dankzij de goede oxidatiestabiliteit zijn de olierversingsintervallen en de levensduur aanzienlijk langer. Q8 Heller 15 wordt gebruikt bij intensieve toepassingen die oliën met heel hoge viscositeitsindex vereisen.

Toepassingen

Q8 Heller 15 is geschikt voor toepassingen in elk seizoen, zoals off-highway toepassingen. Ze wordt ook gebruikt in industrieën en toepassingen die oliën met hoge viscositeitsindex vereisen, zoals papier-, staal- en cementfabrieken en de mijnindustrie.

Voordelen

- Langer olierversingsinterval voor een langere levensduur
- Voortreffelijke oxidatiestabiliteit
- Goed geschikt voor uiteenlopende temperaturen
- Uitstekend hoge viscositeitsindex
- Minder stilstandtijd en verbeterde onderhoudsefficiëntie
- Goede bescherming tegen slijtage
- Optimale waterafscheiding

Specificaties & goedkeuringen

| | | | |
|----------------------|----------------|-----------------------|-------------|
| AFNOR | | Eaton Brochure | 03-401-2010 |
| Bosch Rexroth | RE 90220 notes | ISO | 11158 HV |
| DIN | 51524-3 HVLP | | |

Eigenschappen

| | Methode | Eenheid | Eigenschappen |
|--------------------------------------|---------|--------------------|---------------|
| ISO viscositeitsklasse | - | - | 15 |
| Dichtheid, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,862 |
| Kinematische viscositeit, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 15.0 |
| Kinematische viscositeit, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 3.88 |
| Viscositeitsindex | D 2270 | - | 162 |
| Stolpunt | D 97 | °C | -45 |
| Vlampunt, COC | D 92 | °C | 180 |
| Emulsie, gedest. water, 54.4 °C | D 1401 | - | 40-40-0(5) |
| Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3 | D 892 | ml | 50/20/50 |
| Schuim, 10 min uitzakken, seq, 1/2/3 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Antiroesttest, proc. A en B, 24u | D 665 | - | pass |
| Koper strip, 3 h, 100 °C | D 130 | - | 1 |

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

Duurzaamheid

*De Carbon Footprint (PCF) van het product, van cradle-to-gate (Q8Oils blending plant Antwerpen), van Q8 Heller 15 is **1.29** kg CO₂eq / kg.*

Neem contact op met Q8Oils voor meer informatie over de positieve invloed op het milieu, de handafdruk, van dit product.

Voor meer informatie raadpleeg deze pagina



**we
take
care**