

## Q8 Heller 68

Aceite hidráulico avanzado basado en tecnología de zinc con un índice de viscosidad alto

### Descripción

Q8 Heller 68 es adecuado para un amplio intervalo de aplicaciones y temperaturas. El alto índice de viscosidad de >140 supera el estándar de la industria, lo que implica un aceite con unas propiedades destacadas de fluidez. Gracias a su alta estabilidad frente a la oxidación se obtienen intervalos de cambio y una vida del lubricante significativamente más largos. Q8 Heller 68 se usa para aplicaciones exigentes que requieran aceites con índices de viscosidad muy altos.

### Aplicaciones

Q8 Heller 68 es adecuado para todo tipo aplicaciones como por ejemplo equipos de movimiento de tierras También se utiliza en industrias y aplicaciones que requieran aceites con alto índice de viscosidad, como en la industria del papel, acero, cemento o minera.

### Beneficios

- Mayores intervalos de cambio para una vida útil del lubricante más larga
- Gran estabilidad frente a la oxidación
- Muy adecuado para su uso en un amplio intervalo de temperaturas
- Excelente alto índice de viscosidad
- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Alta protección contra el desgaste
- Óptima separación del agua

### Especificaciones & aprobaciones

<b>AFNOR</b>	48-603 HV	<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010
<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>ISO</b>	11158 HV
<b>DIN</b>	51524-3 HVLP		

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	68
Color	D 1500	-	1,5
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0,864
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,869
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	68
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	11,1
Índice de viscosidad	D 2270	-	155
Punto de congelación	D 97	°C	-33
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	215
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	10/20/10
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	11
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

## Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Heller 68 es de **1.37** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

Para obtener más información, consulte aquí



**we  
take  
care**