

## Q8 Hindemith 15

Aceite hidráulico excepcional sin zinc

### Descripción

El aceite Q8 Hindemith 15 es un lubricante excepcional sin zinc que se puede utilizar en las condiciones más duras y con mayor frío. Su extremadamente alto índice de viscosidad permite propiedades excelentes de fluidez en todas las temperaturas y aplicaciones. El Q8 Hindemith 15 tiene una capacidad superior para el arranque en frío, lo cual es la solución perfecta para las exigentes condiciones requeridas por los principales OEMs.

### Aplicaciones

Q8 Hindemith 15 se ha desarrollado para los principales OEM con trabajo en condiciones difíciles. Perfecto para minería, todoterreno, silvicultura... todo tipo de aplicaciones con operación en un intervalo de temperaturas extremadamente amplio.

### Beneficios

- Se puede usar en todas las estaciones y en un amplio intervalo de temperaturas
- Excepcional alto índice de viscosidad
- Extremadamente adecuado para aplicaciones en un amplio rango de temperaturas
- Buen rendimiento de arranque a temperaturas muy bajas
- Superiores propiedades de fluidez
- Mayores intervalos de cambio para una vida útil del lubricante más larga
- Excepcional reducción de la oxidación del aceite
- Viscosidad del fluido estable a largo plazo gracias a una excelente estabilidad frente a cizalladura

### Especificaciones & aprobaciones

DIN	51524-3 HVLP	ISO	11158 HV
-----	--------------	-----	----------

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	15
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,875
Color	D 1500	-	L 0.5
Viscosidad cinemática, -20 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	105
Viscosidad cinemática, -30 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	169
Viscosidad cinemática, -40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	317
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	15.0
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	5.59
Índice de viscosidad	D 2270	-	375
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.30
Punto de congelación	D 97	°C	-51
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	100
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1
Estabilidad frente a la oxidación, Tiempo hasta TAN 2.0	D 943	hrs	7800
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	pass 10

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

## Sostenibilidad

*La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Hindemith 15 es de **1.21** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.*

*Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.*

*Para obtener más información, consulte aquí*



**we  
take  
care**