

## Q8 Hoffmeister 46

Olej hydrauliczny na bazie cynku i z dodatkiem detergentów o wysokim wskaźniku lepkości

### Opis

Q8 Hoffmeister 46 to najwyższej jakości olej hydrauliczny na bazie cynku o szerokich właściwościach detergentowych i dyspergujących. Olej ten utrzymuje systemy hydrauliczne w czystości bez utraty właściwości hydraulicznych i pomaga w rozpraszaniu zanieczyszczeń, wody i innych osadów. Q8 Hoffmeister 46 ma wysoki wskaźnik lepkości (>150) i przewyższa normę przemysłową DIN HLVP (VI 140) oraz ISO HV.

### Zastosowania

Q8 Hoffmeister 46 jest idealny do stosowania w układach hydraulicznych w zastosowaniach off-road i mobilnym sprzęcie budowlanym. Dzięki swoim właściwościom detergentowym, olej ten jest idealnym rozwiązaniem dla układów hydraulicznych, w których woda i zanieczyszczenia mogą stanowić problem. Może być stosowany w najbardziej ekstremalnych temperaturach: od wysokich do niskich.

### Korzyści

- Minimalizacja przestoju, co prowadzi do większej wydajności serwisu
- Wydłużony czas eksploatacji, a tym samym minimalne koszty i maksymalna wydajność
- Wybitna emulgacja zassanej wody
- Doskonałe właściwości czyszczące
- Optymalne właściwości antykorozyjne
- Wysoki wskaźnik lepkości
- Zalecany w szerokim zakresie temperatur
- Zawiera cynk

### Specyfikacje i aprobaty

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010
<b>DIN</b>	51524-3 HVLDP	<b>ISO</b>	11158 HV

### Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	46
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,874
Barwa	D 1500	-	L 1.0
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	46.0
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	8.15
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	152
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-39
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	218
Pienienie, 5 min rozdmuchiwanie, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	5/10/5
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Hoffmeister 46 wynosi **1.33 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we  
take  
care**