

## Q8 Holst 100

Verbeterde zinkvrije hydraulische olie

### Omschrijving

Q8 Holst 100 is een zinkvrije olie die perfect geschikt is voor uiteenlopende operationele toepassingen en voor industriële uitrustingen. Q8 Holst 100 biedt een verbeterde filterbaarheid en waterafscheiding en is bijgevolg heel betrouwbaar voor delicate hydraulische servosystemen. Dankzij de thermische en oxidatiestabiliteit garandeert deze olie een lange levensduur van het smeermiddel.

### Toepassingen

Q8 Holst 100 is geschikt voor elk soort systeem, algemene industriële hydraulische toepassingen en andere industriële toepassingen (laagbelaste tandwielen, pompen, compressoren, lagers). De olie wordt ook gebruikt in delicate hydraulische servosystemen die een verbeterde waterafscheiding en filterbaarheid vereisen.

### Voordelen

- Minder stilstandtijd dankzij hogere onderhoudsefficiëntie
- Technologie zonder zink
- Optimale slijtagebescherming
- Voortreffelijke filterbaarheid
- Goed geschikt voor diverse activiteiten

### Specificaties & goedkeuringen

|                      |                |                       |             |
|----------------------|----------------|-----------------------|-------------|
| <b>Bosch Rexroth</b> | RE 90220 notes | <b>Eaton Brochure</b> | 03-401-2010 |
| <b>DIN</b>           | 51524-2 HLP    | <b>ISO</b>            | 11158 HM    |

### Eigenschappen

|  | Method    | Eenheid            | Eigenschappen |
|--|-----------|--------------------|---------------|
| ISO viscositeitsklasse                 | -         | -                  | 100           |
| Dichtheid, 15 °C                       | D 4052    | g/ml               | 0,885         |
| Kleur                                  | D 1500    | -                  | L 1.5         |
| Kinematische viscositeit, 40 °C        | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 100           |
| Kinematische viscositeit, 100 °C       | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 11.2          |
| Viscositeitsindex                      | D 2270    | -                  | 97            |
| Zuurgetal TAN                          | D 974     | mg KOH/g           | 0.20          |
| Stolpunt                               | D 97      | °C                 | -18           |
| Vlampunt, COC                          | D 92      | °C                 | 254           |
| Emulsie, gedest. water, 82.2 °C        | D 1401    | -                  | 40-40-0(10)   |
| Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3       | D 892     | ml                 | 0/10/0        |
| Schuim, 10 min uitzakken, seq, 1/2/3   | D 892     | ml                 | 0/0/0         |
| Antiroesttest, proc. A en B, 24u       | D 665     | -                  | pass          |
| Koper strip, 3 h, 100 °C               | D 130     | -                  | 1             |
| Oxidatie stabiliteit, Tijd tot 2.0 TAN | D 943     | hrs                | >2500         |
| FZG Test, A/8.3/90                     | DIN 51354 | load stage         | >12           |

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

## Duurzaamheid

*De Carbon Footprint (PCF) van het product, van cradle-to-gate (Q8Oils blending plant Antwerpen), van Q8 Holst 100 is **1.22** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.*

*Neem contact op met Q8Oils voor meer informatie over de positieve invloed op het milieu, de handafdruk, van dit product.*

*Voor meer informatie raadpleeg deze pagina*



**we  
take  
care**