

Q8 Holst CR 15

Excepcional aceite hidráulico para rodillos laminadores en frío

Descripción

Q8 Holst CR 15 es un aceite hidráulico superior, de baja viscosidad, sin zinc, sin cenizas, y que no mancha. Contiene aditivos especialmente seleccionados que proporcionan una excepcional lubricación del equipo y son compatibles con todos los aceites de laminación de Q8Oils. Q8 Holst CR 15 ofrece una excelente filtrabilidad y demulsibilidad. En caso de fugas, este aceite de alto rendimiento y baja viscosidad evita la pérdida de calidad de la superficie.

Aplicaciones

Q8 Holst CR 15 se utiliza en sistemas hidráulicos de alta presión en todos los tipos de molinos laminadores en frío. También se emplea en sistemas servo hidráulicos delicados que requieran una excepcional demulsibilidad y filtrabilidad.

Beneficios

- Minimiza las paradas lo que proporciona una mayor eficiencia del mantenimiento
- Destacada miscibilidad con otros aceites
- Superior estabilidad frente a la oxidación
- Excelente durabilidad térmica

Especificaciones & aprobaciones

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP		

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	15
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,866
Color	D 1500	-	L 0.5
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	16.5
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	3.6
Índice de viscosidad	D 2270	-	96
Punto de congelación	D 97	°C	-48
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	180
Desaereación, 50 °C	D 3427	min	1
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (10 min)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	20/20/20
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1a
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	11

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Holst CR 15 es de **1.22 kg CO₂eq / kg**.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

Para obtener más información, consulte aquí

