

## Q8 Hunt HV 46

Nachhaltige Hydraulikflüssigkeit

### Beschreibung

Q8 Hunt 46 HV ist eine nachhaltige Hydraulikflüssigkeit für eine Vielzahl von Hydraulikanwendungen. Durch die Verwendung dieser Flüssigkeit werden natürliche Ressourcen geschont und wird die CO<sub>2</sub>-Bilanz im Vergleich zu gewöhnlichen Hydraulikölen deutlich verbessert. Durch die Kombination gereinigter Basisöle mit sorgfältig ausgewählten Additiven erfüllt Q8 Hunt 46 HV den hydraulischen Industriestandard DIN 51524-3 HVLP.

### Anwendungen

Q8 Hunt 46 wird in einem breiten Spektrum industrieller Hydraulikanwendungen mit großem Betriebstemperaturbereich eingesetzt. Der nachhaltige Schmierstoff wird auch in hydraulischen Systemen eingesetzt, die unter Winterbedingungen betrieben werden (bis -39 °C), etwa Kranen, Baggern und anderen geländegängigen Geräten.

### Leistungen

- Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz
- Enthält zinkbasierte Additive
- Hoher Viskositätsindex
- Verbesserte Verschleißschutzeigenschaften
- Geringe Auswirkungen auf die Umwelt
- Ökologisch überaus nachhaltig

### Spezifikationen & Zulassungen

DIN 51524-3 HVLP ISO 11158 HV

### Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	46
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0.862
Kin. Viskosität Grundöl bei 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	43.1
Kin. Viskosität Grundöl bei 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	7.9
Viskositätsindex	D 2270	-	155
Flammpunkt, COC	D 92	°C	220
Pour Point	D 97	°C	-35
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.