

Q8 Mahler G1 SAE 40

Hochleistungsöl für Zweitakt-Gasmotoren

Beschreibung

Q8 Mahler G1 empfiehlt sich für Zweitakt-Gasmotoren, für die aschefreie Öle oder Öle mit geringen Ascheanteilen empfohlen werden. Q8 Mahler G1 kann auch für die Schmierung von Kolbenkompressoren eingesetzt werden, in denen Erdgas komprimiert wird und der Druck 10.000 kPa nicht übersteigt. Wird Q8 Mahler G1 sowohl im Gasmotor als auch im Gaskompressor eingesetzt, so vereinfacht dies den Schmierstoff-Lagerbestand.

Anwendungen

Zweitakt-Gasmotoren, für die aschefreie Öle oder Öle mit geringen Ascheanteilen empfohlen werden.

Merkmale

Fortschrittliche Technologie

Leistungen

Maximale Öllebensdauer aufgrund einzigartiger oxidativer und thermischer Beständigkeit, selbst bei hohen Temperaturen

Einzigartige Schmierleistung für niedrigen Verschleiß der Motorkomponenten und maßgebliche Reduzierung von Wartungskosten

Spezifikationen & Zulassungen

Ajax

Cameron

Cooper-Bessemer

Dresser-Rand

Fairbanks Morse

Superior

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,885
Viskositätsklasse	-	-	SAE 40
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	125
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	13.2
Viskositätsindex	D 2270	-	99
TBN	D 2896	mg KOH/g	2.8
Pour Point	D 97	°C	-12
Flammpunkt, COC	D 92	°C	250
Sulfatasche	D 874	% mass	0.07
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Die Empfehlungen des Erstausrüsters für den Aschegehalt müssen eingehalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Mahler G1 SAE 40 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.30 kg CO₂eq / kg**. Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren. Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**