

Q8 Mahler MA SAE 40

Aceite para motor estacionario a gas avanzado

Descripción

El Q8 Mahler MA es un aceite avanzado para motores a gas formulado con aceite base del grupo II (hidrotornado). Ha sido desarrollado en respuesta al reto de mantener el motor limpio ampliando los intervalos de cambio.

Aplicaciones

Motor estacionario Lean-burn (mezcla empobrecida) a gas de cuatro tiempos, incluyendo los de tipo altoBMEP. Operación Condiciones de medias a severas, incluyendo operaciones con altas presiones, alta carga y alta temperatura. Tipo de gas Gas natural. También adecuado para gases especiales que requieran un aceite de motor a gas con bajo contenido en cenizas.

Características

Amplios intervalos de cambio

Beneficios

La avanzada reserva de alcalinidad mantiene el rendimiento y durabilidad del motor cuando se alargan los intervalos de cambio

Desarrollo propio de productos

Avanzado paquete de aditivos de desarrollo propio en combinación con un aceite base del Grupo II cuidadosamente seleccionado

Tecnología mejorada

Altas propiedades de lubricidad contribuyendo a un bajo desgaste de los componentes del motor y reduciendo significativamente los costes de mantenimiento

Especificaciones & aprobaciones

Caterpillar Energy Solutions	CG132, CG170, CG260	MTU Onsite Energy	400 series
Deutz	0199-99-01213	MWM	0199-99-02105
INNIO Waukesha	12-1880	Perkins	4006, 4008 series
MAN	M 3271-2 (Natural gas)		

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,891
Grado de viscosidad	-	-	SAE 40
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	115.8
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	13.05
Índice de viscosidad	D 2270	-	107
Número de base total (TBN)	D 2896	mg KOH/g	5.5
Punto de congelación	ASTM D 5950	°C	-21
Punto de inflamación, V.C.	D 93	°C	254
Cenizas sulfatadas	D 874	% mass	0.5
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Se deben seguir las recomendaciones del fabricante original del equipo.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Mahler MA SAE 40 es de **1.27 kg CO₂eq / kg**. Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto. Para obtener más información, consulte aquí

