

Q8 Porta 575P

Huile de traitement aux performances optimales

Description

Q8 Porta 575P est une huile de traitement supérieure offrant des performances optimales, ainsi qu'une stabilité thermique et une stabilité à l'oxydation élevée. Cette huile de couleur claire présente une faible teneur en aromatiques et en azote et un minimum de pertes par évaporation en cas d'échauffement. Q8 Porta 575P améliore l'élasticité des composants en caoutchouc.

Applications

Q8 Porta 575P est utilisée dans les industries du caoutchouc et des encres. Elle est appliquée dans les plastifiants et les produits extensibles (industrie du caoutchouc). Q8 Porta 575P est également recommandée comme huile abat-poussière dans le secteur de l'agriculture et comme huile de support dans le secteur des lubrifiants.

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Classe de viscosité	-	-	575P
Classe de viscosité	-	-	Comparable to BS 150
Apparence	Visual	-	Bright and Clear
Couleur	D 1500	-	L 5.0 max
Odeur	-	-	Acceptable
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,909
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	586
Viscosité Cinématique, 50°C	D 445	mm ² /s	310
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm ² /s	31.7
Indice de viscosité	D 2270	-	95
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	<0.05
Point d'écoulement	D 97	°C	-6
Point d'éclair, COC	D 92	°C	294
Cendres	D 482	% mass	<0.01
Soufre	D 2622	% mass	0.6
Résidu de carbone	D 524	% mass	0.25
Teneur d'eau	D 1744	ppm	100
Extrait DMSO	IP 346	%	<1
Composition des hydrocarbures: chaînes aromatiques	D 2140	%	6.0
Composition des hydrocarbures: chaînes naphténiques	D 2140	%	31.7
Composition des hydrocarbures: chaînes paraffiniques	D 2140	%	62.3
Index de réfraction, 20 °C	D 1218	-	1.4984
Intercept de réfraction	D 2140	-	1.0454
Point d'aniline	D 611	°C	114.7
Absorption sur Clay-Gel: Liaisons aromatiques	D 2007	% mass	43.6
Absorption sur Clay-Gel: Asphaltènes	D 2007	% mass	<0.1
Absorption sur Clay-Gel: Liaisons polaires	D 2007	% mass	2.9
Absorption sur Clay-Gel: Liaisons saturées	D 2007	% mass	53.6
Noack volatility	D 5800	%	3
Shear Stability	CEC L-14-93	%	2 max

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.