

## Q8 Porta 60P

Prozessöl mit optimaler Leistung

### **Beschreibung**

Q8 Porta 60P ist ein verbessertes Prozessöl mit optimaler Leistung und hoher Oxidations- und thermischer Stabilität. Dieses helle Öl hat einen geringen Aromaten- und Stickstoffgehalt und minimalen Verdunstungsverlust bei Erhitzung. Q8 Porta 60P verbessert die Elastizität der Gummi-Komponenten.

### **Anwendungen**

Q8 Porta 60P wird in der Gummi- und Farbenindustrie eingesetzt. Es wird für Enthärter und Streckmittel (Gummiindustrie) verwendet. Q8 Porta 60P wird auch als Stauböl in der Agrarbranche und Trägeröl in der Schmierstoffbranche empfohlen.

### **Leistungen**

- Reduzierung des Produktportfolios durch Schmierstoffe mit verlängerten Anwendungszeiten.
- Überaus alterungsbeständig
- Optimale thermische Stabilität
- Niedrige Verdampfung

## Eigenschaften

|   | Verfahren   | Einheit            | Typische             |
|---|-------------|--------------------|----------------------|
| Viskositätsklasse                                 | -           | -                  | 60P                  |
| Viskositätsklasse                                 | -           | -                  | Comparable to SN 300 |
| Aussehen  | Visual      | -                  | Bright and Clear     |
| Farbe   | D 1500      | -                  | L 3.0 max            |
| Geruch  | -           | -                  | Acceptable           |
| Dichte bei 15 °C                                  | D 4052      | g/ml               | 0,877                |
| Kinematische Viskosität, 40 °C                    | D 445       | mm <sup>2</sup> /s | 60.15                |
| Kinematische Viskosität, 50 °C                    | D 445       | mm <sup>2</sup> /s | 38.2                 |
| Kinematische Viskosität, 100 °C                   | D 445       | mm <sup>2</sup> /s | 7.99                 |
| Viskositätsindex                                  | D 2270      | -                  | 98                   |
| Neutralisationszahl (TAN)                         | D 974       | mg KOH/g           | <0.05                |
| Pour Point  | D 97        | °C                 | -15                  |
| Flammpunkt, COC                                   | D 92        | °C                 | 242                  |
| Flammpunkt, P-M                                   | D 93        | °C                 | 237                  |
| Asche   | D 482       | % mass             | <0.01                |
| Schwefel  | D 2622      | % mass             | 0.5                  |
| Koksrückstand                                     | D 524       | % mass             | 0.05                 |
| Wassergehalt                                      | D 1744      | ppm                | 100                  |
| PCA-Gehalt  | IP 346      | %                  | <1                   |
| Kohlenstoffverteilung: aromatische Ringmoleküle   | D 2140      | %                  | 4.6                  |
| Kohlenstoffverteilung: naphthenische Ringmoleküle | D 2140      | %                  | 29.9                 |
| Kohlenstoffverteilung: Paraffinketten             | D 2140      | %                  | 65.6                 |
| Brechzahl n <sub>20</sub> /D                      | D 1218      | -                  | 1.483                |
| Refraktionsintercept                              | D 2140      | -                  | 1.045                |
| Anilinpunkt                                       | D 611       | °C                 | 106.6                |
| Kieselgel Absorption: aromatische Verbindungen    | D 2007      | % mass             | 28.6                 |
| Kieselgel Absorption: Asphaltengehalt             | D 2007      | % mass             | <0.1                 |
| Kieselgel Absorption: polare Verbindungen         | D 2007      | % mass             | 1.1                  |
| Kieselgel Absorption: gesättigte Verbindungen     | D 2007      | % mass             | 70.4                 |
| Noack volatility                                  | D 5800      | %                  | 12                   |
| Shear Stability                                   | CEC L-14-93 | %                  | 2 max                |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Porta 60P von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.22** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.  
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.  
Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**