

Q8 Rossini HMG 32

Hochgradige lebensmittelverträgliche synthetische Hydraulikflüssigkeit

Beschreibung

Das hochgradige Q8 Rossini HMG 32 eignet sich perfekt für die Lebensmittelindustrie, wo Flüssigkeiten mit Lebensmitteln in Kontakt geraten können. Dank verbesserter Filtrierbarkeit und Demulgierbarkeit ist es ein zuverlässiger Schmierstoff für empfindliche hydraulische Servosysteme, die eine saubere Arbeitsumgebung erfordern. Q8 Rossini HMG 32 besitzt eine einzigartige thermische und oxidative Stabilität und somit eine verlängerte Schmierstoff-Lebensdauer.

Anwendungen

Verwendet wird es bei Anwendungen, die NSF-H1-Schmierstoffe erfordern. Q8 Rossini HMG 32 ist perfekt für Hydraulikanlagen in der Pharma- und Lebensmittelindustrie, z. B. in der Getränkeproduktion und -verpackung.

Leistungen

- Geringe Auswirkungen auf die Umwelt
- Sicherer Einsatz in der Lebensmittelindustrie
- Enthält keine gefährlichen Inhaltsstoffe
- Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz
- Hochgradiges Synthetiköl
- Extrem geeignet für den Gebrauch in einem breiten Temperaturspektrum
- Hervorragende Fließeigenschaften

Spezifikationen & Zulassungen

DIN	51524-3 HVLP	ISO	21469
ISO	11158 HV		

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	32
Farbe	D 1500	-	L 0,5
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,829
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0,821
Farbe	D 1500	-	L 0.5
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	32
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.0
Viskositätsindex	D 2270	-	140
Pour Point	D 97	°C	<-60
Flammpunkt, COC	D 92	°C	240
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	Pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.