

Q8 Rossini HMG 68

Huile hydraulique synthétique supérieure de qualité alimentaire

Description

L'huile supérieure Q8 Rossini HMG 68 est parfaitement adaptée à l'industrie alimentaire où les fluides risquent d'entrer en contact avec des aliments. Sa filtrabilité et sa désémulsibilité avancées en font un lubrifiant fiable pour les systèmes servo-hydrauliques sensibles exigeant un environnement de travail propre. Q8 Rossini HMG 68 possède une stabilité thermique et à l'oxydation exceptionnelle qui prolonge la durée de vie du lubrifiant.

Applications

Elle est utilisée dans des applications nécessitant des lubrifiants NSF-H1. Q8 Rossini HMG 68 est parfaite pour les systèmes hydrauliques utilisés dans les industries pharmaceutique et alimentaire, pour la production et l'emballage de boissons par exemple.

Avantages

- Impact limité sur l'environnement
- Utilisable sans danger dans l'industrie alimentaire
- Sans composants dangereux
- Diminution des arrêts permettant un entretien plus efficace
- Excellente huile synthétique
- Extrêmement adapté pour utiliser dans une large plage de températures

Spécifications & approbations

DIN	51524-3 HVLP	ISO	21469
ISO	11158 HV		

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	68
Couleur	D 1500	-	L 0,5
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,838
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	0,832
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	68
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm ² /s	10.4
Indice de viscosité	D 2270	-	140
Point d'écoulement	D 97	°C	-48
Point d'éclair, COC	D 92	°C	265
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	Pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.