

## Q8 Rubens HT 2

Smar kompleksowy litowy klasy premium do pracy w warunkach EP

### Opis

Q8 Rubens HT 2 jest najwyższej jakości kompleksowym smarem litowym do pracy w warunkach ekstremalnych nacisków o doskonałych właściwościach przeciwzużyciowych. Charakteryzuje się wyjątkową stabilnością walcowania i ochroną przed rdzą. Mechaniczna stabilność Q8 Rubens HT 2 prowadzi do ogromnej odporności na zmiękczenie. Ma długą żywotność i jest stosowany w szerokim zakresie temperatur od -30°C do 140°C.

### Zastosowania

Q8 Rubens HT 2 jest zalecany do mocno obciążonych łożysk ślizgowych i tocznych pracujących w szerokim zakresie temperatur (od -30°C do 140°C). Znajduje zastosowanie w aplikacjach przemysłowych takich jak: urządzenia do przeładunku asfaltu, przemysł stalowy i aluminiowy, inne urządzenia pracujące w warunkach wysokich temperatur, przemysł papierniczy. Q8 Rubens HT 2 znajduje zastosowanie w prasach do peletów (CPM, Bühler, Andritz, Van Aarsen,...).

### Korzyści

- Minimalizacja przestojów, co prowadzi do większej wydajności serwisu
- Wydłużone okresy między wymianami oleju dzięki dłuższej żywotności środka smarnego
- Doskonale wysoka obciążalność
- Doskonała odporność na zużycie
- Wyjątkowa stabilność mechaniczna
- Doskonale nadaje się do zastosowań w szerokim spektrum temperatur
- Wysoka wytrzymałość termiczna
- Niezwykle odporny na wysokie temperatury

### Specyfikacje i aprobaty

|         |                               |     |               |
|---------|-------------------------------|-----|---------------|
| DIN     | 51502 KP2N-30                 | ISO | 6743 L-XBDIB2 |
| Danieli | Standard 0.000.001-R15 (2023) |     |               |

### Właściwości

|   | Metoda    | Jednostka          | Typowy          |
|---|-----------|--------------------|-----------------|
| Typ mydła                                 | -         | -                  | Lithium complex |
| Konsystencja, NLGI Nr.                    | NLGI      | -                  | NLGI 2          |
| Penetracja, działanie, 25 °C, 60 uderzeń  | D 217     | 0.1 mm             | 280             |
| Lepkość kin. oleju bazowego w temp. 40 °C | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 520             |
| Punkt kroplenia                           | D 566     | °C                 | >260            |
| Test czterokulowy, obciążenie spoiny      | IP 239    | N                  | 3400            |
| Test SKF Emcor, woda destylowana WWO      | DIN 51802 | -                  | 0 - 0           |
| Odporność na wodę                         | DIN 51807 | -                  | 1               |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.