

## Q8 Scarlatti 46

Hochleistungs-Kompressoröl

### Beschreibung

Q8 Scarlatti 46 ist ein Hochleistungs-Kompressoröl auf Basis ausgewählter Premium-Grundöle (Gruppe II). Dieses Produkt wurde für die Nutzung in allen Kolben-, Rotations- und Flügelzellenkompressoren entwickelt. Es stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für hochgradige Kompressorsauberkeit in Kombination mit langer Öllebensdauer. Es bewältigt die Herausforderungen der Kompressoren der neuesten Generation.

### Anwendungen

Alle Kolben-, Schrauben- und Flügelzellenkompressoren Ein- und mehrstufige Luftkompressoren, sowohl bei stationären als auch bei mobilen Anwendungen

### Merkmale

**Niedrigere Betriebskosten**

### Leistungen

Allround-Produkt erhöhter Qualität für Kompressoren und Vakuumpumpen jedes Typs

**Eigene Produktentwicklung**

Formuliert mit Grundöl hoher Qualität der Gruppe II

**Fortschrittliche Technologie**

Hervorragende Ablagerungskontrolle für saubere Kompressoren, selbst unter harten Bedingungen

### Spezifikationen & Zulassungen

|            |            |            |            |
|------------|------------|------------|------------|
| <b>DIN</b> | 51506 VDL  | <b>ISO</b> | 6743-3 DAG |
| <b>ISO</b> | 6743-3 DAA | <b>ISO</b> | 6743-3 DAH |
| <b>ISO</b> | 6743-3 DAB | <b>ISO</b> | 6743-3 DVA |

### Eigenschaften

|   | Verfahren | Einheit            | Typische   |
|---|-----------|--------------------|------------|
| Dichte bei 15 °C                        | D 4052    | g/ml               | 0,865      |
| ISO Viskositätsklasse                   | -         | -                  | 46         |
| Kinematische Viskosität, 40 °C          | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 46.0       |
| Kinematische Viskosität, 100 °C         | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 6.9        |
| Viskositätsindex                        | D 2270    | -                  | 105        |
| Neutralisationszahl (TAN)               | D 974     | mg KOH/g           | 0.12       |
| Pour Point                              | D 97      | °C                 | -18        |
| Flammpunkt, COC                         | D 92      | °C                 | 228        |
| Farbe                                   | D 1500    | -                  | L 0.5      |
| Asche                                   | D 482     | % mass             | <0.01      |
| Sulfatasche                             | D 874     | % mass             | 0.02       |
| Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C | D 1401    | -                  | 40-40-0(5) |
| Schaumneigung nach 10 min               | D 892     | ml                 | 0/0/0      |
| Schaumneigung nach 5 min                | D 892     | ml                 | 10/20/20   |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.     | D 665     | -                  | pass       |
| FZG Test, A/8.3/90                      | DIN 51354 | load stage         | 11         |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.