

Q8 Schubert 100

Olio per compressori ad alte prestazioni.

Descrizione

Q8 Schubert 100 è un olio per compressori ad alte prestazioni, formulato con basi selezionate di alta qualità (Gruppo II). Questo prodotto è stato sviluppato per l'uso in tutti i compressori alternativi, rotativi e a palette. Fa parte del programma di tecnologia pulita di Q8Oils, progettato per garantire una pulizia superiore del compressore, abbinata a una lunga durata dell'olio. È in grado di affrontare le sfide dei compressori di ultima generazione.

Applicazioni

Tutti i compressori alternativi (a pistone), a vite rotativa e a palette, nonché compressori d'aria a uno o più stadi, sia per applicazioni fisse che mobili.

| Caratteristiche | Proprietà |
|-------------------------------|---|
| Costi operativi inferiori | Prodotto di eccezionale qualità adatto per ogni tipo di compressore e pompa per vuoto |
| Sviluppo del proprio prodotto | Formulato con olio base di gruppo II di alta qualità |
| Tecnologia avanzata | Eccezionale controllo sui depositi per mantenere pulito il compressore, anche in condizioni difficili |

Specifiche

| | | | |
|-----|------------|-----|------------|
| DIN | 51506 VDL | ISO | 6743-3 DAG |
| ISO | 6743-3 DAA | ISO | 6743-3 DAH |
| ISO | 6743-3 DAB | ISO | 6743-3 DVA |

Caratteristiche chimico-fisiche

| | Metodo | Unità | Tipico |
|--|-----------|--------------------|-------------|
| Densità, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,869 |
| Grado di viscosità ISO | - | - | 100 |
| Viscosità cinematica a 40°C | D 445 | mm ² /s | 100 |
| Viscosità cinematica a 100°C | D 445 | mm ² /s | 11.8 |
| Indice di viscosità | D 2270 | - | 107 |
| TAN | D 974 | mg KOH/g | 0.12 |
| Punto di scorrimento | D 97 | °C | -18 |
| Punto di infiammabilità, COC | D 92 | °C | 260 |
| Colore | D 1500 | - | L 1.0 |
| Ceneri | D 482 | % mass | <0.01 |
| Ceneri solfatate | D 874 | % mass | 0.02 |
| Demulsività, acqua distillata, 54,4 °C | D 1401 | - | 40-37-3(10) |
| Schiuma, decantazione di 10 minuti, seq. 1-2-3 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Schiuma, 5 minuti di soffiaggio, seq. 1-2-3 | D 892 | ml | 10/20/20 |
| Test della ruggine, proc. A e B, 24 h | D 665 | - | pass |
| Test FZG, A/8.3/90 | DIN 51354 | load stage | 11 |

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 Schubert 100 è **1.21** kg CO₂eq / kg.

Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).

Per saperne di più, [clicca qui](#)



**we
take
care**