

## Q8 T 35 80W-90

Olej do ręcznej skrzyni biegów API GL-4

### Opis

Q8 T 35 80W-90 to zaawansowany olej do ręcznych skrzyń biegów. Został opracowany dla przekładni synchronicznych, oferując optymalną olejność w niskich temperaturach i ochronę przed zużyciem w warunkach wysokiego ciśnienia. Spełnia wymagania specyfikacji API GL-4.

### Zastosowania

Q8 T 35 80W-90 jest przeznaczony do przekładni synchronizowanych. Spełnia on wymagania specyfikacji API GL-4 i jest zatwierdzony przez ZF.

### Korzyści

- Zaawansowana ochrona przed zużyciem i wydłużenie żywotności komponentów.
- Wysoka ochrona przed rdzą i korozją.
- Doskonała łatwość zmiany biegów w niskich temperaturach i wydłużona żywotność sprzętu.
- Odporność na ścinanie

### Specyfikacje, zalecenia i dopuszczenia

API	GL-4	MAN	341 Type Z2
Eaton/Fuller	Bulletin 2052	MB	235.1 (DTFR 13B100)
Eaton/Fuller	Bulletin 2053	MB	235.5 (DTFR 13B170)
Eaton/Fuller	Form 121	ZF	TE-ML 02B
Ford	SM-2C-1011A	ZF	TE-ML 08
Ford	SQM-2C9008-A	ZF	TE-ML 16A
GM	194075 (90001777)	ZF	TE-ML 17A
John Deere	JDM J11B	ZF	TE-ML 19A
MAN	341 Type E1		

Kolor niebieski = oficjalnie zatwierdzony

### Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,892
Klasa lepkości	-	-	SAE 80W-90
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	145.4
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	14.57
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	99
Lepkość Brookfielda, -26 °C	D 2983	mPa.s	153
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-24
Temperatura zapłonu, P-M	D 93	°C	178

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 T 35 80W-90 wynosi **1.26 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we  
take  
care**