

Q8 T 55 85W-140

Масло для мостов API GL-5

Описание

Q8 T 55 85W-140 - редукторный смазочный материал с улучшенными характеристиками для тяжелых условий эксплуатации. Специально подобранные базовые масла и присадки обеспечивают оптимальную смазку в условиях экстремального давления и ударных нагрузок. Рекомендуются для мостов с высокой нагрузкой, требующих соответствия спецификации API GL-5.

Сферы применения

Масло Q8 T 55 85W-140 рекомендуется для компонентов с высокой нагрузкой, таких как задние оси, главные передачи или дифференциалы, особенно с гипоидными передачами. Масло соответствует спецификации API GL-5 и может использоваться для дорожной и внедорожной техники, строительных машин, малотоннажных и высокомоментных грузовых и коммерческих автомобилей, работающих в следующих условиях: высокая скорость/ударные нагрузки, высокая скорость/низкий крутящий момент или низкая скорость/высокий крутящий момент.

Преимущества

- Исключительная защита от износа, особенно в тяжелых условиях эксплуатации.
- Обеспечивает превосходную защиту от износа и продлевает срок службы узлов.
- Превосходная защита от ржавчины и коррозии.

Технические характеристики, рекомендации и допуски

API	GL-5	MIL	L-2105B
Case	MS 1316	MIL	L-2105D
Clark	ALC-1 5M 7-80 KE	Rockwell International	O-76
Clark	MS-8 Rev. 1	Volvo	97310
Clark	TLC-25 3M 8-83	ZF	TE-ML 05A
Ford	SM-2C-1011A	ZF	TE-ML 07A
Ford	SQM-2C9002-AA	ZF	TE-ML 12A
Iveco	18-1805 RAM2	ZF	TE-ML 16B
John Deere	JDM J11E	ZF	TE-ML 16C
Komatsu Dresser	B22-0003	ZF	TE-ML 16D
Komatsu Dresser	B22-0005	ZF	TE-ML 17B
MAN	342 Type M1	ZF	TE-ML 19B
MB	235.0 (DTFR 12B100)	ZF	TE-ML 21A

Цветовой код синий = официальный допуск

Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Плотность, 20 °C	D 4052	g/ml	0,909
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,912
Класс вязкости	-	-	SAE 85W-140
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm ² /s	386,6
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm ² /s	28,1
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	100
Вязкость по Брукфилду, -12 °C	D 2983	Pa.s	69
Точка потери текучести	D 97	°C	-15
Температура воспламенения, СОС	D 92	°C	220
Вязкость по Брукфилду, -12 °C	D 2983	Pa.s	69

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Устойчивое развитие

Углеродный след продукта (PCF), от сырья до выхода из производства (на современном предприятии Q8Oils в Бельгии), для Q8 T 55 85W-140 составляет **1.26** kg CO₂eq / kg.

Пожалуйста, свяжитесь с Q8Oils, чтобы узнать больше о положительном воздействии на окружающую среду, "положительном следе", этого продукта. Для получения дополнительной информации перейдите по ссылке



**we
take
care**