

Q8 van Gogh 100

Aceite de turbinas de alto rendimiento

Descripción

Q8 van Gogh 100 es un aceite de turbinas de alto rendimiento formulado a partir de fluidos base premium seleccionados. Este producto ha sido desarrollado para su uso en sistemas de circulación de turbinas de gas y vapor. Q8 van Gogh 100 responde a los retos de las turbinas de última generación, por que lo que resulta adecuado para su uso en condiciones de suaves a severas. Desarrollado como parte del programa de tecnologías limpias de Q8Oils para garantizar un control superior de barnices y sedimentos en combinación con una larga vida útil del aceite.

Aplicaciones

Turbinas industriales de gas y vapor Turbinas hidroeléctricas Sistemas de circulación en los que se requiera un aceite de turbinas de tipo R&O Bombas centrífugas y axiales y turbocompresores, donde se recomienda un aceite de turbinas de tipo R&O

Características

Rendimiento de la turbina

Beneficios

Larga vida útil sin problemas, protección excelente de la turbina y destacada resistencia al envejecimiento

Tecnología mejorada

Destacada formulación para proteger la turbina contra la corrosión y minimizar la acumulación de sedimentos y barnices en la turbina

Menores costes de operación

Desarrollado específicamente con una protección excelente frente a la formación de barnices

Especificaciones & aprobaciones

ASTM	D 4304, Type I	ISO	6743-5 L-TGA
British Standard	489	ISO	6743-5 L-TSA
DIN	51515-1 L-TD		

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Apariencia	Visual	-	Bright and Clear
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,885
Grado de viscosidad ISO	-	-	100
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	100
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	11.2
Índice de viscosidad	D 2270	-	97
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.08
Punto de congelación	D 97	°C	-12
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	254
Color	D 1500	-	L 1.0
Desaeración, 50 °C	D 3427	min	5
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	10/10/10
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1
Test preventivo contra la oxidación del panel Q, 24 h @ 27 °C	KPI 31	Rating	
Ceniza de óxido	D 482	% mass	<0.01
Partículas Sólidas	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Estabilidad a la oxidación (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Estabilidad a la oxidación modificada (RPVOT)	D 2272	%	95
Contenido de zinc	D 4951	mg-kg	absent (<5)

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Sostenibilidad

*La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 van Gogh 100 es de **1.22** kg CO₂eq / kg.*

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**