

Q8 van Gogh 46

Турбинное масло с высокими характеристиками

Описание

Q8 van Gogh 46 - турбинное масло с высокими характеристиками, созданное на основе отборных премиальных базовых масел. Этот продукт разработан для использования в циркуляционных системах паровых и газовых турбин. Масло Q8 van Gogh 46 отвечает задачам турбин последнего поколения, благодаря чему оно может использоваться в широком диапазоне условий: от легких до тяжелых. Масло разработано в рамках программы технологий обеспечения чистоты Q8Oils для обеспечения превосходной минимизации лакообразных отложений в сочетании с продолжительным сроком службы масла.

Сферы применения

Промышленные паровые и газовые турбины Гидроэлектрические турбины Циркуляционные системы, для которых требуется турбинное масло для защиты от ржавчины и окисления (R&O) Центробежные и осевые насосы, а также турбокомпрессоры, для которых рекомендовано турбинное масло для защиты от ржавчины и окисления (R&O)

Характеристики

Показатели работы турбины

Снижение расходов на эксплуатацию

Преимущества

Увеличенный срок бесперебойной эксплуатации, оптимальная защита турбины и повышенная стойкость масла к старению

Улучшенная рецептура для защиты турбины от коррозии и минимизации осадков и лаковых отложений в турбине

Разработано специально для превосходной защиты от лакообразования

Спецификации и разрешения

| | | | |
|------------------|----------------|---------|---------------|
| ASTM | D 4304, Type I | ISO | 6743-5 L-TSA |
| British Standard | 489 | ISO | 8068 |
| DIN | 51515-1 L-TD | JIS | K 2213 Type 2 |
| DIN | 51515-2 L-TG | Siemens | TLV 9013 04 |
| ISO | 6743-5 L-TGA | Siemens | TLV 9013 05 |

Свойства

| | Способ | Единица | Типичные |
|---|--------------------|--------------------|------------------|
| Внешний вид | Visual | - | Bright and Clear |
| Плотность, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,868 |
| Класс вязкости по ISO | - | - | 46 |
| Кинематический коэффициент вязкости, 0 °C | D 445 | mm ² /s | 597 |
| Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 46 |
| Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 6.9 |
| Вязкотемпературный показатель | D 2270 | - | 105 |
| Общее кислотное число | D 974 | mg KOH/g | 0.05 |
| Точка потери текучести | D 97 | °C | -36 |
| Температура воспламенения, СОС | D 92 | °C | 222 |
| Цвет | D 1500 | - | L 0.5 |
| Выпуск воздуха, 50 °C | D 3427 | min | 3 |
| Эмульсия, дистиллированная вода, 54,4 °C | D 1401 | - | 40-40-0(10) |
| Steam Demulsibility | DIN 51589-1 | sec. | 60 |
| Пена, оседание 10 мин, послед. 1-2-3 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Пена, продувка 5 мин, послед. 1-2-3 | D 892 | ml | 10/20/10 |
| Испытание на ржавление, тех. А и В, 24 ч | D 665 | - | pass |
| Q panel rust preventive test, 24 hr @ 27 °C | KPI 31 | Rating | |
| Медная полоса, 3 ч, 100 °C | D 130 | - | 1 |
| Окисляемость (TOST) | D 943 | hrs | >10.000 |
| Устойчивость к окислению (RPVOT) | D 2272 | min | >1.000 |
| Modified Oxidation Stability (RPVOT) | D 2272 | % | 95 |
| Zinc content | D 4951 | mg-kg | absent (<5) |
| Oxide Ash | D 482 | % mass | <0.01 |
| Solid Foreign Particles | Millipore, 0.45 µm | - | absent |
| Испытание FZG, A/8.3/90 | DIN 51354 | load stage | ≥ 6 |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Устойчивое развитие

Углеродный след продукта (PCF), от сырья до выхода из производства (на современном предприятии Q8Oils в Бельгии), для Q8 van Gogh 46 составляет **1.21 kg CO₂eq / kg**.

Пожалуйста, свяжитесь с Q8Oils, чтобы узнать больше о положительном воздействии на окружающую среду, "положительном следе", этого продукта. Для получения дополнительной информации перейдите по ссылке



**we
take
care**