

## Q8 Antifreeze Extended Life

Concentré de liquide de refroidissement pour moteur basé sur la technologie OAT

### Description

Q8 Antifreeze Extended Life est un concentré de liquide de refroidissement pour moteur basé sur la technologie OAT (organic additive technology). Il offre une protection contre le gel et la corrosion. Dans les moteurs à combustion d'aujourd'hui, le moteur et le système de refroidissement doivent être protégés contre la corrosion et les dommages causés par le gel. Q8 Antifreeze Extended Life offre une protection contre le gel et l'ébullition, et est compatible avec les métaux et les élastomères couramment utilisés tout en assurant un transfert de chaleur efficace.

### Applications

Q8 Antifreeze Extended Life est un concentré de liquide de refroidissement polyvalent, répondant aux normes industrielles telles que la norme britannique BS 6580 et la norme française NF R 15-601.

### Avantages

- Remarquable protection contre la corrosion des composés métalliques et soudures des circuits de refroidissement.
- Excellente compatibilité avec les peintures de voiture et finitions.
- Excellente protection contre la corrosion des métaux des systèmes.
- Excellente compatibilité avec les joints en caoutchouc de circuits
- Liquide de refroidissement moteur toutes saisons.

### Spécifications, recommandations et approbations

AS	2108-2004	France NFR	15-601
ASTM	D 3306	GB	29743-2013
BS	6580	SAE	J 1034
CUNA	NC 956-16	UNE	26-361-88/1
CUNA	NC 956-18 (Except RA)		

### Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	1.110
Couleur	Visual	-	Blue-green
Protection de gel 50-50%	D 1177	°C	-35
Equilibrium Reflux Boiling Point	D 1120	°C	159

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

### Remarques

Ce produit est un concentré. Normalement, des solutions à 50 % sont recommandées. Une dilution avec de l'eau déionisée est préférable. Un minimum de 33 % est recommandé pour garantir les propriétés de protection contre la corrosion. Cette concentration de 33 % fournira un point de congélation jusqu'à -17°C. Il est recommandé de remplacer ce type de liquide de refroidissement moteur après 2 ans. La fiche technique du produit comprend une sélection de spécifications. Pour un aperçu complet, veuillez consulter le site Web de Q8Oils.