

Q8 Antifreeze Long Life

Antigel supérieur à longue durée de vie

Description

Q8 Antifreeze Long Life est un fluide supérieur qui protège contre le gel, l'ébullition et la corrosion du système de refroidissement. Lorsqu'il est mélangé avec de l'eau, l'antigel forme un liquide de refroidissement qui transfère la chaleur du moteur à combustion vers le radiateur. La longue durée de vie de Q8 Antifreeze Long Life est obtenue grâce à des inhibiteurs de corrosion inépuisables.

Applications

Q8 Antifreeze Long Life est utilisé dans les systèmes de refroidissement de tous les types de voitures de tourisme, véhicules utilitaires, bus et moteurs stationnaires à combustion interne. Il convient également à la plupart des systèmes industriels de refroidissement et de transfert de chaleur.

Avantages

- Protection longue durée exceptionnelle contre toutes les formes de corrosion.
- Réduit le nombre de réparations de thermostats, radiateurs et pompes à eau, ce qui permet de réduire les coûts et les immobilisations
- Protection supérieure et étendue contre la corrosion en raison de la présence d'effets de synergie.
- La meilleure protection de la corrosion due à la cavitation de sa classe.
- Formule de retardement de la corrosion respectueuse de l'environnement.

Spécifications, recommandations et approbations

ASTM	D 3306	Komatsu	KES 07.892
ASTM	D 4656	Liebherr	MD1-36-130
ASTM	D 4985	MAN	324 Type SNF
ASTM	D 6210	MB	325.3 (DTFR 29C110)
Case New Holland	MAT 3624	MTU	MTL 5048
Caterpillar		Mitsubishi	MHI
Cummins	CES 14439	Opel/Vauxhall	GMW 3420
Cummins	CES 14603	Renault	41-01-001/S Type D
DAF	74002	SAE	J 1034
Deutz	DQC CB-14	VAG	VW TL 774 D (G12)
Fiat	9.55523	VAG	VW TL 774 F (G12+)
Ford	M97B44-D	VW/Audi	TL-774 D= G12
Ford	M97B44-E	Volvo	Volvo Penta
INNIO Jenbacher	TA 1000-0201	Volvo Trucks	
JIS	K 2234	Wärtsilä	

Code couleur bleu = officiellement approuvé

* En attente d'approbation

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	1.116
Couleur	Visual	-	Orange-red
Protection de gel 33-67%	D 1177	°C	-18
Protection de gel 50-50%	D 1177	°C	-38
Equilibrium Reflux Boiling Point	D 1120	°C	180

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Le liquide de refroidissement doit contenir au moins 33 % de Q8 Antifreeze Long Life pour garantir une protection satisfaisante contre la corrosion. Des solutions à 50 % sont généralement recommandées. Il est préférable d'utiliser de l'eau déminéralisée pour la dilution. Il est recommandé de remplacer l'antigel au bout de 4 ans. La fiche technique du produit comprend une sélection de spécifications. Pour une vue d'ensemble complète, veuillez consulter le site internet de Q8Oils.