KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Q8 T 400 BB 20W-50

Mineralny olej silnikowy API CG-4 i MB 228.1 do pojazdów ciężarowych

Opis

Q8 T 520 15W-40 to olej silnikowy przeznaczony do pracy przy dużych obciążeniach. Ten wszechstronny produkt zapewnia dobre smarowanie po zimnym rozruchu, a tym samym ogranicza zużycie silnika, zapobiega korozji i chroni przed rdzą. Przekracza normalne normy czystości tłoka dla API CG-4 i spełnia normy MB 228.1.

Zastosowania

Q8 T 520 15W-40 został opracowany z myślą o autobusach i sprzęcie budowlanym lub wojskowym. Nadaje się do normalnie wolnossących, turbodoładowanych lub doładowanych silników wysokoprężnych, z lub bez intercoolingu i może być również stosowany w pojazdach użytkowych lub sprzęcie off-highway.

Korzyści

- *Zaawansowana ochrona silnika po rozruchu zimnego silnika.*
- *Najwyższa ochrona przed zużyciem silnika.*
- *Wysoka ochrona przed rdzą i korozją.*

Specyfikacje, zalecenia i dopuszczenia

API	CF	**API**	CF-4

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0.871
Gęstość, 20 °C	D 4052	g/ml	0.868
Klasa lepkości	SAE J300	SAE	SAE 15W-40
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm^2/s	157
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm^2/s	19.4
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-28
Temperatura zapłonu, P-M	D 93	°C	220

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.