

Q8 Wagner NS 150

Aceite para guías de alto rendimiento

Descripción

Q8 Wagner NS 150 es un magnífico aceite para guías con una excelente protección contra el desgaste mediante una resistente película de aceite. El aceite tiene buenas propiedades de demulsibilidad en contacto con fluidos de corte a base de agua, tal y como muestra la prueba de compatibilidad SKC. Q8 Wagner NS 150 proporciona propiedades friccionales de control, es compatible con fluidos para metalurgia a base de agua y ofrece una gran protección contra la corrosión de las herramientas.

Aplicaciones

Q8 Wagner NS 150 se usa en guías verticales de máquinas herramienta. Este aceite también es aplicable en sistemas que requieran especificaciones CLP (aceites para engranajes industriales) o HLP (aceites hidráulicos).

Beneficios

- Vida útil del equipo aumentada y con ello menores periodos de inactividad de la maquinaria
- Protección frente a la salpicadura a alta presión de fluidos de corte de base acuosa
- Superior disminución de la fricción
- Alta capacidad para separar el agua contenida en el del aceite
- Superiores características anticorrosión
- Se necesitan menos productos gracias a la versatilidad de aplicaciones de los lubricantes
- Muy adecuado para diferentes operaciones
- Destacado rendimiento frente al desgaste

Especificaciones & aprobaciones

| | | | |
|-----------|-------------|-----|-------------|
| ANSI/AGMA | 9005-E02 | DIN | 51524-2 HLP |
| DIN | 51502 CGLP | ISO | 3498 G |
| DIN | 51517-3 CLP | ISO | 6743-13 GB |

Propiedades

| | Método | Unidad | Típicas |
|--|--------|--------------------|---------|
| Grado de viscosidad ISO | - | - | 150 |
| Densidad, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0.890 |
| Viscosidad cinemática, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 149.9 |
| Viscosidad cinemática, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 14.75 |
| Índice de viscosidad | D 2270 | - | 97 |
| Punto de congelación | D 97 | °C | -12 |
| Punto de inflamación, V.A. | D 92 | °C | 254 |
| Color | D 1500 | - | L 1.5 |
| Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h | D 665 | - | pass |
| Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h | D 130 | - | 1A |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Wagner NS 150 es de **1.24 kg CO₂eq / kg**.
Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.
Para obtener más información, consulte aquí

