

Q8 van Gogh EP 32

Aceite de turbinas de alto rendimiento

Descripción

Q8 van Gogh EP 32 es un aceite de turbinas de alto rendimiento formulado a partir de fluidos base premium seleccionados. Este producto ha sido desarrollado para su uso en turbinas de gas y vapor, así como en aplicaciones de ciclo combinado, incluyendo turbinas con engranajes. Q8 van Gogh EP 32 responde a los retos de las turbinas de última generación, por lo que resulta adecuado para su uso en condiciones de suaves a severas. Desarrollado como parte del programa de tecnologías limpias de Q8Oils para garantizar un control superior de barnices y sedimentos, y una buena capacidad de transferencia de carga en combinación con una larga vida útil del aceite.

Aplicaciones

Turbinas industriales de gas y vapor, incluyendo turbinas con engranajes y operaciones de ciclo combinado Turbinas hidroeléctricas Sistemas de circulación en los que se requiera un aceite de calidad de turbinas Bombas centrífugas y axiales y turbocompresores, donde se recomiende un aceite de calidad de turbinas

Características

Rendimiento de la turbina

Beneficios

Larga vida útil sin problemas, protección excelente de la turbina y destacada resistencia al envejecimiento

Tecnología mejorada

Desarrollado con alta protección frente a presiones extremas y desgaste, cumpliendo los requisitos de carga de turbinas con engranajes

Menores costes de operación

Desarrollado específicamente con una protección excelente frente a la formación de barnices

Especificaciones & aprobaciones

ASTM	D 4304, Type II (EP)	GE Thermodyn	ISPSH901SDI
British Standard	489	ISO	6743-5 L-TGE
Chinese Standard	GB 11120-2011	ISO	6743-5 L-TSE
DIN	51515-1 L-TDP	ISO	8068
DIN	51515-2 L-TGP	Indian Standard	IS 1012:2002
GE Energy	GEK 101941	JIS	K 2213 Type 2
GE Energy	GEK 107395	Siemens	MAT812108
GE Energy	GEK 121608	Siemens	TLV 9013 04
GE Energy	GEK 28143	Siemens	TLV 9013 05
GE Energy	GEK 32568	Siemens Westinghouse	M-Spec 55125Z3
GE Energy	GEK 46357	Solar Turbines	ES 9-224 (Class I)
GE Energy	GEK 46506	Turbomach	ES 9-224 (Class I)

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,87
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	32.0
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	5.3
Índice de viscosidad	D 2270	-	98
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.13
Características a la oxidación (TOST)	D 943	hrs	> 10.000
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	10/10/110
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Estabilidad a la oxidación modificada (RPVOT)	D 2272	%	95
Punto de congelación	D 97	°C	-36
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	220
Color	D 1500	-	L 1.0
Desaereación, 50 °C	D 3427	min	3
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	10
Contenido de zinc	D 4951	mg-kg	< 5
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40/40/0 (10)

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 van Gogh EP 32 es de **1.21 kg CO₂eq / kg**.
Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.
Para obtener más información, consulte aquí

