

Q8 Antifreeze Long Life OAT

Antigelo di qualità superiore a lunga durata

Descrizione

Q8 Antifreeze Long Life OAT è un liquido di raffreddamento per motori con tecnologia OAT (Organic Additive Technology) che protegge dal congelamento, dall'ebollizione e dalla corrosione del sistema di raffreddamento. Gli additivi accuratamente selezionati offrono prestazioni eccezionali in termini di stabilità all'ossidazione e alle acque dure, oltre a una protezione anticorrosione superiore in condizioni difficili.

Applicazioni

Q8 Antifreeze Long Life OAT è utilizzato nei sistemi di raffreddamento di tutte le autovetture, i veicoli commerciali, gli autobus e i motori a combustione interna stazionari. È adatto anche alla maggior parte dei sistemi industriali di trasferimento del calore e di raffreddamento.

Proprietà

- Superiore e duratura protezione dalla corrosione grazie ad effetti sinergici.
- Riduce le riparazioni di termostato, radiatore e pompa dell'acqua, riducendo costi e tempi di fermata
- Eccezionale protezione di lunga durata contro ogni forma di corrosione.
- Pacchetto anti-corrosione ecologico.
- La migliore prevenzione della corrosione da cavitazione.

Specifiche

AGCO		Iveco	18-1830
Cummins	CES 14439	Leyland Trucks	DW03245403
Cummins	CES 14603	MAN	324 Type SNF
DAF	74002	MAN	325 Type SNF
Daimler Truck AG	DTFR 29D110 (MB 326.3)	MAN Energy Solutions	
Detroit Diesel	93K217	Renault	41-01-001/- -T
Detroit Diesel	DFS 93K227	Renault	41-01-001/S Type D
Deutz	DQC CB-14	Rolls-Royce Bergen	2.13.01
Ford	M97B44-D	Stellantis	FPW 9.55523
Foton	Q-FPT 2313005-2013	Stellantis	GMW 18270
GM	B 040 1065	Stellantis	GMW 3420
GM	GMW 18270	VAG	VW TL 774 D (G12)
GM	GMW 3420	VAG	VW TL 774 F (G12+)
Isuzu			

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	1.125
Colore	Visual	-	Orange/Red
Protezione antigelo 50-50%	D 1177	°C	-37
Equilibrium Reflux Boiling Point	D 1120	°C	170 min.
pH	D 1287	-	8.6

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.