

Q8 Antifreeze OAT 40/60

Superior premixed long life antifreeze

Applicazioni

L'antigelo Q8 Long Life OAT 40/60 è utilizzato nei sistemi di raffreddamento di tutte le autovetture, i veicoli commerciali, gli autobus e i motori a combustione interna stazionari. È adatto anche alla maggior parte dei sistemi industriali di trasferimento del calore e di raffreddamento.

Proprietà

- La migliore prevenzione della corrosione da cavitazione.
- Pacchetto anti-corrosione ecologico.
- Eccezionale protezione di lunga durata contro ogni forma di corrosione.
- Superiore e duratura protezione dalla corrosione grazie ad effetti sinergici.
- Riduce le riparazioni di termostato, radiatore e pompa dell'acqua, riducendo costi e tempi di fermata

Specifiche

ASTM D 3306 BS 6580

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Densità, 20°C	D 1122	kg/l	1.058
Colore	Visual	-	orange/red
Protezione antigelo 50-50%	D 1177	°C	-37
Equilibrium Reflux Boiling Point	D 1120	°C	109
pH	D 1287	-	8.7

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.