

Q8 Antifreeze Long Life

Hervorragendes Frostschutzmittel mit langer Haltbarkeit

Beschreibung

Q8 Antifreeze Long Life ist ein hochwertiges Mittel, das den Kühlkreislauf vor Einfrieren, Überhitzen und Korrosion schützt. Durch das Mischen mit Wasser entsteht eine Kühlflüssigkeit, die die vom Verbrennungsmotor erzeugte Wärme an den Kühler abgibt. Die lange Lebensdauer von Antifreeze Long Life wird durch Korrosionsinhibitoren gewährleistet, die sich nicht verbrauchen.

Anwendungen

Q8 Antifreeze Long Life wird in Kühlsystemen von Pkw, Nutzfahrzeugen, Bussen und stationären Verbrennungsmotoren eingesetzt. Es eignet sich außerdem für die meisten industriellen Wärmetransfer- und Kühlsysteme.

Leistungen

- Einzigartig langfristiger Schutz gegen alle Arten von Korrosion.
- Reduziert Thermostat-, Kühler- und Wasserpumpenreparaturen und senkt so Kosten und Ausfallzeiten
- Exzellenter und verlängerter Korrosionsschutz durch Synergieeffekte.
- Erstklassige Vorbeugung gegen Kavitationskorrosion.
- Umweltfreundliches Korrosionshemmstoffpaket.

Spezifikationen, Empfehlungen und Freigaben

ASTM	D 3306	Komatsu	KES 07.892
ASTM	D 4656	Liebherr	MD1-36-130
ASTM	D 4985	MAN	324 Type SNF
ASTM	D 6210	MB	325.3 (DTFR 29C110)
Case New Holland	MAT 3624	MTU	MTL 5048
Caterpillar		Mitsubishi	MHI
Cummins	CES 14439	Opel/Vauxhall	GMW 3420
Cummins	CES 14603	Renault	41-01-001/S Type D
DAF	74002	SAE	J 1034
Deutz	DQC CB-14	VAG	VW TL 774 D (G12)
Fiat	9.55523	VAG	VW TL 774 F (G12+)
Ford	M97B44-D	VW/Audi	TL-774 D= G12
Ford	M97B44-E	Volvo	Volvo Penta
INNIO Jenbacher	TA 1000-0201	Volvo Trucks	
JIS	K 2234	Wärtsilä	

Farbcode blau = offiziell freigegeben

* Freigabe ausstehend

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	1.116
Farbe	Visual	-	Orange-red
Frostschutz 33-67%	D 1177	°C	-18
Frostschutz 50-50%	D 1177	°C	-38
Equilibrium Reflux Boiling Point	D 1120	°C	180

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Dieses Produkt ist ein Konzentrat. Für einen ausreichenden Korrosionsschutz sollte die Kühlflüssigkeit mindestens 33 % Q8 Antifreeze Long Life enthalten. In der Regel wird eine 50 %-Mischung empfohlen. Die Verdünnung sollte bevorzugt mit deionisiertem Wasser erfolgen. Ein Austausch des Kühlmittels wird nach 4 Jahren empfohlen. Das Produktdatenblatt enthält eine Auswahl relevanter Spezifikationen. Für eine vollständige Übersicht besuchen Sie bitte die Q8Oils-Website.