PRODUCT DATA SHEET

Q8 Brunel XF 277

Ausgezeichnet leistungsstarke wassermischbare Schneidflüssigkeit ohne Bor und Amine für Gelbmetalle

Description

Q8 Brunel XF 277 ist eine wassermischbare Schneidflüssigkeit für die Bearbeitung von Gelbmetallen und Zink, wie z.B. das Außengewindeschneiden an Enden und Anschlussstücken. Die Flüssigkeit enthält keine Amine. Bei Mischung mit Wasser bildet sie eine halbtransparente Emulsion mit hervorragender Filtrierbarkeit. Die hochentwickelte Formulierung bietet ausgezeichnete chemische und biologische Stabilität. Aufgrund der sehr geringen Schaumbildung (auch in weichem Wasser) eignet sich Q8 Brunel XF 277 auch für Hochdruck- und Hochgeschwindigkeitssysteme.

Applications

Q8 Brunel XF 277 ist eine speziell für Bearbeitungsverfahren bei Gelbmetallen und Zink entwickelte wassermischbare Hochleistungs-Metallbearbeitungsflüssigkeit, wie z.B. für das Außengewindeschneiden an Enden und Anschlussstücken.

User instructions

1. *Das richtige Mischverfahren besteht darin, Q8 Brunel XF 277 in Wasser hinzuzugeben und umzurühren. Für diesen Vorgang empfehlen wir Verdrängerpumpen (vom Typ Dosatron).*
2. *Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude aufbewahrt werden.*
3. *Die empfohlenen Konzentrationen sind nachstehend aufgeführt.*

Allgemeine Bearbeitung	*3-10 %*

Hinweis: Unter bestimmten Bedingungen und bei manchen Anwendungen ist es vorteilhaft, die oben angegebenen Empfehlungen zu überschreiten.

Environment, Health and Safety

Q8 Brunel XF 277 ist frei von zugesetztem Formaldehyd, Chlor, Bor, Borsäure und sekundären Aminen. Das Produkt ist konform mit der Spezifikation TRGS 611. Dadurch werden Umweltsicherheit und Anwendergesundheit gewährleistet. Das Materialsicherheitsdatenblatt enthält Anleitungen für die sichere Handhabung und Umweltbelange.

Properties

	Method	Unit	Typical
Mineralölgehalt	*-*	*%*	*58*
Dichte bei 20 °C	*D 4052*	*kg/l*	*0.942*
Kinematische Viskosität, 40 °C	*D 445*	*mm²/s*	*21*
Aussehen (Emulsion)	*Visual*	*-*	*Semi-translucent*
pH@3% in 400 ppm CaCO3 in Wasser	*D 1287*	*pH*	*8.6*
Bestimmung der Rostschutzeigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	*IP 287*	*%*	*5*
Korrosionseigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	*IP 125*	*%*	*3*
Refraktometer-Faktor	*-*	*-*	*1*

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Remarks

Bitte wenden Sie sich an Ihren Q8Oils-Vertreter, um weitere Ratschläge und Unterstützung für Ihre spezifische Anwendung und Ausrüstung zu erhalten.