

## Q8 Brunel XF 662

Vollsynthetisches, wasserlösliches, mineralölfreies Schneidfluid.

### Description

Q8 Brunel XF 662 ist eine fortschrittliche vollsynthetische, polymerbasierte, lösliche Metallbearbeitungsflüssigkeit, die die neueste mineralölfreie Technologie in einer einzigartigen Kombination von synthetischen Schmierstoffzusätzen und ausgewählten Schlüsselkomponenten integriert, um herausragende Leistung zu bieten. Es bietet überlegene Benetzungs- und Reinigungseigenschaften, reduziert das Ausschleppen von Flüssigkeiten und gewährleistet eine ausgezeichnete Maschinensauberkeit, Klarheit und Sicht auf das Werkstück. Die Fluidkonsistenz bleibt in weichem oder hartem Anmachwasser stabil, und Korrosionsschutz ist gewährleistet. Es hat einen milden pH-Wert für eine gute Hautverträglichkeit.

### Applications

Q8 Brunel XF 662 ist darauf ausgelegt, bei einer breiten Palette von Hochgeschwindigkeitsbearbeitungsanwendungen hervorragende Ergebnisse zu erzielen, die Titan und eisenhaltige oder nicht-eisenhaltige Materialien sowie Automobil- und Luftfahrtaluminiumlegierungen verarbeiten. Die vielseitige Formulierung ist hochresistent gegen bakterielle Infektionen und übertrifft deutlich die üblichen Dauerzeiten konventioneller Flüssigkeiten, was spürbare Kosten- und Abfallreduktionen mit sich bringt. Mit begrenztem Wartungsaufwand ist es ideal für zentralisierte Systeme und Einzelsumpfmotoren geeignet, die 'Lights-out'-Praktiken verwenden. Es wird für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten an eisenhaltigen Materialien, einschließlich hochlegiertem Stahl und Gusseisen, empfohlen. Es verursacht keine Flecken auf Aluminiumlegierungen und kann auch für Kupferlegierungen verwendet werden.

### User instructions

1. Das korrekte Mischverfahren besteht darin, Q8 Brunel XF 662 zu Wasser hinzuzufügen und umzurühren.
2. Für diesen Vorgang empfehlen wir Verdrängerpumpen (Dosatron-Typ) Mischeinheiten. Um die Integrität dieses Produkts zu bewahren, sollten die Fässer innerhalb eines Gebäudes (5-40 °C) gelagert werden, das vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützt ist.
3. Die empfohlenen Konzentrationen sind unten aufgeführt.

Allgemeine Bearbeitung 4-6 %

unter schweren Betriebsbedingungen 8-12%

Beachten Sie: Unter bestimmten Umständen und bei speziellen Anwendungen kann es von Vorteil sein, die oben genannten Empfehlungen zu überschreiten.

### Environment, Health and Safety

Q8 Brunel XF 662 verfügt über ein fortschrittliches Sicherheitsprofil. Es ist frei von Chlor, Kresolen, Nitriten, Bor, Borsäure, DCHA und sekundären Aminen. Es entspricht der Spezifikation TRGS 611. Dies gewährleistet Umweltsicherheit und die Gesundheit des Bedieners. Auch der milde pH-Wert für gute Hautverträglichkeit und der reduzierte Geruch bei der Anwendung verbessern die Arbeitsumgebung des Bedieners. Bitte konsultieren Sie das Sicherheitsdatenblatt für Anweisungen bezüglich sicherer Handhabung und Umweltfragen.

### Properties

	Method	Unit	Typical
Mineralölgehalt	-	%	0
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	1.071
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	30
Aussehen (Emulsion)	Visual	-	Transparent
pH@3% in 400 ppm CaCO <sub>3</sub> in Wasser	D 1287	pH	8.5
Bestimmung der Rostschutzeigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 287	%	4
Korrosionseigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 125	%	3
Refraktometer-Faktor	-	-	1.3

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

### Remarks

Bitte kontaktieren Sie Ihren Q8Oils-Vertreter für weitere Beratung und Unterstützung bezüglich Ihrer spezifischen Anwendung und Ausrüstung.

## Sustainability

The product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils state of the art facility in Belgium), of Q8 Brunel XF 662 is **1.63** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Please contact Q8Oils to learn more about the positive environmental impact, the handprint, of this product.  
For more info check here



**we  
take  
care**