

## Q8 Brunel XF 711

Semisintetico base gas naturale ad elevata biostabilità

### Descrizione

Q8 Brunel XF 711 è un lubrorefrigerante semisintetico dove l'olio minerale è sostituito da basi di altissima qualità derivanti per via sintetica dal gas naturale. Presenta caratteristiche di bagnabilità e detergenza e pulizia dei particolari lavorati elevatissime e risulta altamente resistente alle infezioni batteriche, superando significativamente i periodi di durata in vasca dei fluidi convenzionali, con conseguente riduzione dei costi di gestione.

### Applicazioni

Q8 Brunel XF 711 è raccomandato per lavorazioni di taglio di media gravosità su acciai basso legati e ghisa. L'impiego è estendibile (se lavorazione non principale) anche a acciai mediamente legati, leghe di alluminio (sconsigliato l'uso su leghe di alluminio auto e avio) e leghe del rame. Il prodotto è utilizzabile anche in impianti operanti a basse concentrazioni (sistemi centralizzati, formatura di tubi saldati e lamiere in acciaio inox, decapato e zincato). Specialmente in quelle situazioni applicative caratterizzate dalla presenza di acque dure e dalla necessità di una valida azione detergente-lubrificante. La formulazione è altamente resistente alle contaminazioni batteriche e prolunga significativamente i periodi di durata dei fluidi convenzionali, con notevole riduzione dei costi di gestione.

### Modalità d'impiego

I migliori risultati si ottengono aggiungendo con gradualità Q8 Brunel XF 711 all'acqua, partendo da una concentrazione minima del 3/5% fino a salire secondo la gravosità operativa a concentrazioni del 8/12%.

Si consiglia di conservare il concentrato a riparo dal sole e dall'acqua a temperature comprese tra 5°C e 40°C.

### Salute, sicurezza e ambiente

Q8 Brunel XF 711 formulato con basi da gas naturale prive di IPA (Idrocarburi Policiclici Aromatici), è esente da biocidi, DCHA (Diciclosilammina), boro, nitriti, fenoli e ammine secondarie (conforme alla TRGS 611). Si pone pertanto all'avanguardia per gli aspetti di sicurezza relativi agli utilizzatori ed all'ambiente.

### Caratteristiche chimico-fisiche

|                                                | Metodo | Unità | Tipico      |
|------------------------------------------------|--------|-------|-------------|
| Base lubrificante                              | -      | %     | 8           |
| Densità, 20°C                                  | D 4052 | g/ml  | 0.992       |
| Aspetto emulsione                              | Visual | -     | Translucent |
| pH@3% in 400 ppm di CaCO <sub>3</sub> in acqua | D 1287 | pH    | 9.6         |
| Test Antiruggine Ghisa-Carta superato al       | IP 287 | %     | 3           |
| Test Antiruggine Acciaio-Ghisa superato al     | IP 125 | %     | 2           |
| Fattore rifrattometrico                        | -      | -     | 2.4         |

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

### Osservazioni

#### Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 Brunel XF 711 è **0.83 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).

Per saperne di più, clicca qui



**we  
take  
care**