

## Q8 Brunel XF 732

*Außergewöhnlich leistungsfähiges, extrem biostabiles, wasserlösliches Schneidfluid*

### Description

Q8 Brunel XF 732 ist eine fortschrittliche, biostabile, lösliche Metallbearbeitungsflüssigkeit, die die neueste Technologie hochreiner synthetischer Basisflüssigkeiten umfasst, die chemisch aus Erdgas gewonnen und in einer einzigartigen Kombination mit Schmierstoffadditiven und ausgewählten Schlüsselkomponenten zur Bereitstellung außergewöhnlicher Leistung kombiniert werden. Q8 Brunel XF 732 bietet überlegene Benetzungs- und Reinigungseigenschaften, reduziert das Ausschleppen von Flüssigkeiten und gewährleistet eine ausgezeichnete Maschinensauberkeit. Die Konsistenz der Flüssigkeit bleibt stabil, sowohl in weichem als auch in hartem Aufbereitungswasser.

### Applications

Q8 Brunel XF 732 ist darauf ausgelegt, bei einer breiten Palette von Hochgeschwindigkeitsbearbeitungsanwendungen für eisenhaltige Materialien hervorragende Ergebnisse zu erzielen. Die vielseitige Formulierung ist hochresistent gegen bakterielle Infektionen und übertrifft deutlich die herkömmlichen Flüssigkeitsdauerperioden, was spürbare Kosteneinsparungen und Abfallreduzierungen ermöglicht. Mit begrenztem Wartungsaufwand eignet sich Q8 Brunel XF 732 ideal für zentralisierte Systeme und Einzelsumpf-Maschinen. Es wird für mittelschwere bis schwere Bearbeitung von eisenhaltigen Materialien empfohlen, einschließlich hochlegiertem Stahl und Gusseisen. Der Einsatz kann auf einige Kupferlegierungen ausgedehnt werden und für Anwendungen mit geringer bis mittlerer Beanspruchung auf einigen Aluminiumlegierungen.

### User instructions

1. Das richtige Mischverfahren besteht darin, Q8 Brunel XF 732 in Wasser hinzuzugeben und umzurühren. Für diesen Vorgang empfehlen wir Verdrängerpumpen (vom Typ Dosatron).
2. Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude (5 - 40°C) aufbewahrt werden.
3. Die empfohlenen Konzentrationen sind nachstehend aufgeführt.

Allgemeine Bearbeitung	4 - 6 %
	8 - 12 %

Hinweis: Unter bestimmten Bedingungen und bei manchen Anwendungen ist es vorteilhaft, die oben angegebenen Empfehlungen zu überschreiten.

### Environment, Health and Safety

Q8 Brunel XF 732 verfügt über ein fortschrittliches Sicherheitsprofil. Es enthält keine Biozide und ist frei von Chlor, Kresolen, Nitriten, Bor, Borsäure, DCHA und sekundären Aminen. Es entspricht der Spezifikation TRGS 611. Dies gewährleistet Umweltsicherheit und die Gesundheit des Bedieners. Auch der reduzierte Geruch bei der Anwendung verbessert die Arbeitsumgebung des Bedieners. Bitte konsultieren Sie das Sicherheitsdatenblatt für Anweisungen bezüglich sicherer Handhabung und Umweltfragen.

### Properties

	Method	Unit	Typical
Basisflüssigkeit	-	%	20
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0.966
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm²/s	37
Aussehen (Emulsion)	Visual	-	Semi-translucent
pH@3% in 400 ppm CaCO <sub>3</sub> in Wasser	D 1287	pH	9.5
Bestimmung der Rostschutzeigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 287	%	3
Korrosionseigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 125	%	2
Refraktometer-Faktor	-	-	1.7

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Remarks

Bitte kontaktieren Sie Ihren Q8Oils-Vertreter für weitere Beratung und Unterstützung bezüglich Ihrer spezifischen Anwendung und Ausrüstung.

## Sustainability

The product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils state of the art facility in Belgium), of Q8 Brunel XF 732 is **1.13** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Please contact Q8Oils to learn more about the positive environmental impact, the handprint, of this product.

For more info check here



**we  
take  
care**