

Q8 EDM H

Flüssigkeit für den Gebrauch bei Elektroerosiver Bearbeitung (Funkenerodieren, EDM).

Beschreibung

Flüssigkeit für den Gebrauch bei Elektroerosiver Bearbeitung (Funkenerodieren, EDM).

Anwendungen

Elektroerosive Bearbeitung (Funkenerodieren).

Gebrauchsanweisung

Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Wassereintritt, Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude aufbewahrt werden.

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Das Material Sicherheitsdatenblatt enthält Anleitungen für die sichere Handhabung und Umweltbelange.

Eigenschaften

| | Verfahren | Einheit | Typische |
|-------------------------------------|-----------|--------------------|----------|
| Dichte bei 15 °C | D 4052 | g/ml | 0.82 |
| Kinematische Viskosität, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 4.0 |
| Flammpunkt, COC | D 92 | °C | 130 |
| Farbe | D 1500 | - | L 0.5 |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C | D 130 | - | 1 |
| Elektrische Leitfähigkeit bei 21 °C | D 2624 | pS/m | < 10 |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Wenden Sie sich bitte an Ihren Vertreter von Q8Oils für weitere Auskünfte und Hilfestellung hinsichtlich Ihrer speziellen Anwendung und Ausrüstung.