

Q8 Haydn 100

Fortschrittliches zinkbasiertes Hydrauliköl

Beschreibung

Q8 Haydn 100 beruht auf einer zinkbasierten Additivtechnologie. Dieses Öl findet Einsatz in betrieblichen Anwendungen jeglicher Art und in Industrieanlagen. Q8 Haydn 100 besitzt eine optimale thermische und oxidative Stabilität und eine lange Lebensdauer.

Anwendungen

Q8 Haydn 100 eignet sich für Anlagen jeglicher Art, allgemeine industrielle Hydraulikanwendungen und andere Industriebereiche (gering belastete Getriebe, Pumpen, Kompressoren und Lager).

Leistungen

- Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz
- Zinkbasierte Additive
- Verbesserter Schutz vor Verschleiß
- Ausgezeichnete Wasserabscheidung
- Verbesserte Freisetzung eingeschlossener Luftbläschen

Spezifikationen & Zulassungen

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	Eaton Brochure	03-401-2010
DIN	51517-2 CL	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP		

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	100
Farbe	D 1500	-	2,5
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,886
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0,88
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	100
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	11,4
Viskositätsindex	D 2270	-	100
Pour Point	D 97	°C	-27
Flammpunkt, COC	D 92	°C	235
Emulsion, destilliertes Wasser, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0(20)
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/20/10
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Haydn 100 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.24** kg CO₂eq / kg.
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**