

Q8 Haydn 150

Fortschrittliches zinkbasiertes Hydrauliköl

Description

Q8 Haydn 150 beruht auf einer zinkbasierten Additivtechnologie. Dieses Öl findet Einsatz in betrieblichen Anwendungen jeglicher Art und in Industrieanlagen. Q8 Haydn 150 besitzt eine optimale thermische und oxidative Stabilität und eine lange Lebensdauer.

Applications

Q8 Haydn 150 eignet sich für Anlagen jeglicher Art, allgemeine industrielle Hydraulikanwendungen und andere Industriebereiche (gering belastete Getriebe, Pumpen, Kompressoren und Lager).

Benefits

- Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz
- Zinkbasierte Additive
- Verbesserter Schutz vor Verschleiß
- Ausgezeichnete Wasserabscheidung
- Verbesserte Freisetzung eingeschlossener Luftbläschen

Specifications & Approvals

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	DIN	51524-2 HLP
DIN	51517-2 CL	ISO	11158 HM

Properties

	Method	Unit	Typical
ISO Viskositätsklasse	-	-	150
Farbe	D 1500	-	2,5
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,890
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0,891
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	150
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	15,1
Viskositätsindex	D 2270	-	100
Pour Point	D 97	°C	-24
Flammpunkt, COC	D 92	°C	245
Emulsion, destilliertes Wasser, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0(20)
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/20/10
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Sustainability

The product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils state of the art facility in Belgium), of Q8 Haydn 150 is **1.24 kg CO₂eq / kg**.
Please contact Q8Oils to learn more about the positive environmental impact, the handprint, of this product.
For more info check [here](#)



**we
take
care**