

## Q8 Heller 100

Fortgeschrittenes zinkbasiertes Hydrauliköl mit hohem Viskositätsindex

### Beschreibung

Q8 Heller 100 eignet sich für vielseitige Anwendungen und Temperaturen. Der hohe Viskositätsindex von > 140 übertrifft den Industriestandard und bringt ein Öl mit hervorragenden Fließigenschaften hervor. Die hohe Oxidationsbeständigkeit verlängert die Ölwechselintervalle und die Schmierstoff-Lebensdauer. Q8 Heller 100 findet Einsatz bei anspruchsvollen Anwendungen, die Öle mit hohem Viskositätsindex erfordern.

### Anwendungen

Q8 Heller 100 eignet sich für ganzjährige Anwendungen, wie z. B. für Geländefahrzeuge. Zudem findet es Einsatz in Industriebereichen und Anwendungen, die Öle mit hohem Viskositätsindex erfordern, z. B. in der Papier-, Stahl-, Zement- oder Bergbauindustrie.

### Leistungen

- Erweiterte Ölwechselintervalle für eine längere Schmierstoff-Lebensdauer
- Hervorragende Oxidationsbeständigkeit
- Überaus geeignet für ein breites Temperaturspektrum
- Außerordentlich hoher Viskositätsindex
- Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz
- Hoher Schutz vor Verschleiß
- Optimale Wasserabscheidung

### Spezifikationen & Zulassungen

|               |                |                |             |
|---------------|----------------|----------------|-------------|
| Bosch Rexroth | RE 90220 notes | Eaton Brochure | 03-401-2010 |
| DIN           | 51524-3 HVLP   | ISO            | 11158 HV    |

### Eigenschaften

|   | Verfahren | Einheit            | Typische    |
|---|-----------|--------------------|-------------|
| ISO Viskositätsklasse                   | -         | -                  | 100         |
| Dichte bei 15 °C                        | D 4052    | g/ml               | 0,882       |
| Kinematische Viskosität, 40 °C          | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 100         |
| Kinematische Viskosität, 100 °C         | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 14,3        |
| Viskositätsindex                        | D 2270    | -                  | 142         |
| Pour Point                              | D 97      | °C                 | -30         |
| Flammpunkt, COC                         | D 92      | °C                 | 248         |
| Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C | D 1401    | -                  | 40-40-0(15) |
| Schaumneigung nach 5 min                | D 892     | ml                 | 10/0/10     |
| Schaumneigung nach 10 min               | D 892     | ml                 | 0/0/0       |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.     | D 665     | -                  | pass        |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Heller 100 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.39 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**. Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren. Weitere Informationen finden Sie hier



we  
take  
care