

## Q8 Heller 46

Olio ad alto indice di viscosità per comandi oleodinamici

### Description

Q8 Heller 46 è formulato con olio minerale paraffinico ad alto Indice di Viscosità con elevate prestazioni antiusura ed utilizzato nelle apparecchiature e nei sistemi idraulici operanti in condizioni di temperature molto variabili.

### Applications

Q8 Heller 46 è un olio contenente una completa e selezionata additivazione antiusura, antiossidante, antiruggine ed antischiuma che incontra le più severe specifiche richieste dalla maggior parte dei costruttori di apparecchiature idrauliche.

### Benefits

- Lunga durata delle cariche di olio, in virtù della elevata stabilità termica ed ossidativa, soprattutto in presenza di alte temperature ed umidità.
- Migliore efficienza di manutenzione.
- Grazie ad una adeguata additivazione il prodotto ha una valida resistenza all'ossidazione.
- Idoneo all'impiego in una vasta gamma di temperature.
- Elevatissimo indice di viscosità.
- Ottime prestazioni antiusura grazie alla selezionata additivazione.
- Ottima separazione dell'acqua.

### Specifications & Approvals

|               |                |                |             |
|---------------|----------------|----------------|-------------|
| AFNOR         | 48-603 HV      | Eaton Brochure | 03-401-2010 |
| Bosch Rexroth | RE 90220 notes | Energreen      |             |
| DIN           | 51524-3 HVLP   | ISO            | 11158 HV    |

### Properties

|                                                | Method    | Unit               | Typical     |
|------------------------------------------------|-----------|--------------------|-------------|
| Grado di viscosità ISO                         | -         | -                  | 46          |
| Colore                                         | D 1500    | -                  | 1,5         |
| Densità, 15 °C                                 | D 4052    | g/ml               | 0,866       |
| Densità, 20 °C                                 | D 4052    | g/ml               | 0,861       |
| Viscosità cinematica a 40 °C                   | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 46          |
| Viscosità cinematica a 100 °C                  | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 8,2         |
| Indice di viscosità                            | D 2270    | -                  | 155         |
| Punto di scorrimento                           | D 97      | °C                 | -36         |
| Punto di infiammabilità, COC                   | D 92      | °C                 | 210         |
| Demulsività, acqua distillata, 54,4 °C         | D 1401    | -                  | 40-40-0(10) |
| Schiuma, 5 minuti di soffiaggio, seq. 1-2-3    | D 892     | ml                 | 10/20/10    |
| Schiuma, decantazione di 10 minuti, seq. 1-2-3 | D 892     | ml                 | 0/0/0       |
| Test della ruggine, proc. A e B, 24 h          | D 665     | -                  | pass        |
| Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore             | D 130     | -                  | 1           |
| Test FZG, A/8.3/90                             | DIN 51354 | load stage         | 11          |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Sustainability

*The product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils state of the art facility in Belgium), of Q8 Heller 46 is **0.52** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.*

*Please contact Q8Oils to learn more about the positive environmental impact, the handprint, of this product.  
For more info check here*



**we  
take  
care**