

Q8 Henry 32

Hydrauliköl der Gruppe II, zugelassen von Bosch Rexroth

Description

Q8 Henry 32 ist ein hochwertiges Öl der Gruppe II mit einzigartigen Ölwechselintervallen und extrem hoher Hitze- und Oxidationsbeständigkeit. Die zinkbasierte Verschleißschutz-Hydraulikflüssigkeit wurde entwickelt, um die Anforderungen der meisten strengen Hydraulikspezifikationen zu erfüllen, und ist von Bosch Rexroth zugelassen. Q8 Henry 32 bietet einzigartige Leistung bei hohen Belastungen, Drücken und Temperaturen.

Applications

Q8 Henry 32 wird in einem breiten Spektrum industrieller Hydraulikanwendungen eingesetzt. Es wird auch in Systemen angewendet, die unter schwierigen Bedingungen betrieben werden (Hochdruck, extreme Temperaturen) und Hochleistungs-Hydrauliköle erfordern, etwa in der Servohydraulik. Q8 Henry 32 wird für ein Einsatz in mobilen und geländegängigen Hydraulikausrüstungen empfohlen.

Benefits

- Verlängerte Lebensdauer von Anlagen und somit weniger Ausfallzeiten von Maschinen
- Extrem geeignet unter schwierigen und harten Bedingungen
- Technologie mit Zink
- Langfristig stabile Viskosität dank hervorragender Scherfestigkeit
- Kein Qualitätsverlust im Laufe der Zeit
- Hochgradige Oxidationsbeständigkeit
- Einzigartige thermische Belastbarkeit
- Einzigartige Filtrierbarkeit

Specifications & Approvals

Bosch Rexroth	RDE-90235	Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RDE-90245	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP	MAG IAS	P-68, P-69, P-70
Denison	HF-0, HF-1, HF-2		

Properties

	Method	Unit	Typical
ISO Viskositätsklasse	-	-	32
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0.86
Kin. Viskosität Grundöl bei 40 °C	D 445	mm ² /s	31.37
Kin. Viskosität Grundöl bei 100 °C	D 445	mm ² /s	5.49
Viskositätsindex	D 2270	-	111
Flammpunkt, COC	D 92	°C	209
Pour Point	D 97	°C	-36
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1A
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.4
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (10 min)
Luftabscheidevermögen, 50 °C	D 3427	min	1.4
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	20/10/20
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Oxidationsstabilität, Zeit bei 2.0 TAN	D 943	hrs	5220
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>10

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Sustainability

*The product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils state of the art facility in Belgium), of Q8 Henry 32 is **1.21** kg CO₂eq / kg.*

*Please contact Q8Oils to learn more about the positive environmental impact, the handprint, of this product.
For more info check here*



**we
take
care**