PRODUKTDATENBLATT

Q8 Henry 46

Hydrauliköl der Gruppe II, zugelassen von Bosch Rexroth

Beschreibung

Q8 Henry 46 ist ein hochwertiges Öl der Gruppe II mit einzigartigen Ölwechselintervallen und extrem hoher Hitze- und Oxidationsbeständigkeit. Die zinkbasierte Verschleißschutz-Hydraulikflüssigkeit wurde entwickelt, um die Anforderungen der meisten strengen Hydraulikspezifikationen zu erfüllen, und ist von Bosch Rexroth zugelassen. Q8 Henry 46 bietet einzigartige Leistung bei hohen Belastungen, Drücken und Temperaturen.

Anwendungen

Q8 Henry 46 wird in einem breiten Spektrum industrieller Hydraulikanwendungen eingesetzt. Es wird auch in Systemen angewendet, die unter schwierigen Bedingungen betrieben werden (Hochdruck, extreme Temperaturen) und Hochleistungs-Hydrauliköle erfordern, etwa in der Servohydraulik. Q8 Henry 46 wird für ein Einsatz in mobilen und geländegängigen Hydraulikausrüstungen empfohlen.

Leistungen

- *Verlängerte Lebensdauer von Anlagen und somit weniger Ausfallzeiten von Maschinen*
- *Extrem geeignet unter schwierigen und harten Bedingungen*
- *Technologie mit Zink*
- *Langfristig stabile Viskosität dank hervorragender Scherfestigkeit*
- *Erweiterte Ölwechselintervalle für eine längere Schmierstoff-Lebensdauer*
- *Hochgradige Oxidationsbeständigkeit*
- *Einzigartige thermische Belastbarkeit*
- *Einzigartige Filtrierbarkeit*

Spezifikationen & Zulassungen

Bosch Rexroth	RDE-90235	**Denison**	HF-0, HF-1, HF-2
Bosch Rexroth	RDE-90245	**Eaton Brochure**	03-401-2010
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	**ISO**	11158 HM
DIN	51524-2 HLP	**MAG IAS**	P-68, P-69, P-70

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Viskositätsklasse	*-*	*-*	*46*
Dichte bei 15 °C	*D 4052*	*g/ml*	*0.863*
Kin. Viscosität Grundöl bei 40 °C	*D 445*	*mm²/s*	*44.7*
Kin. Viscosität Grundöl bei 100 °C	*D 445*	*mm²/s*	*6.9*
Viskositätsindex	*D 2270*	*-*	*110*
Flammpunkt, COC	*D 92*	*°C*	*246*
Pour Point	*D 97*	*°C*	*-36*
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	*D 130*	*-*	*1A*
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	*D 665*	*-*	*pass*
Neutralisationszahl (TAN)	*D 974*	*mg KOH/g*	*0.4*
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	*D 1401*	*-*	*40-40-0 (10 min)*
Luftabscheidevermögen, 50 °C	*D 3427*	*min*	*1.9*
Schaumneigung nach 5 min	*D 892*	*ml*	*10/10/10*
Schaumneigung nach 10 min	*D 892*	*ml*	*0/0/0*
Oxidationsstabilität, Zeit bei 2.0 TAN	*D 943*	*hrs*	*5220*
FZG Test, A/8.3/90	*DIN 51354*	*load stage*	*>10*

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Henry 46 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt ***1.21*** *kg CO_2eq / kg.*
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
Weitere Informationen finden Sie hier

we take care