

Q8 Hogarth 46

Energieeffizientes Hydrauliköl für extreme Betriebszuverlässigkeit

Description

Q8 Hogarth 46 garantiert eine höhere betriebliche Zuverlässigkeit und dauerhaft stabile Viskosität dank hervorragender Scherfestigkeit. Mit einer einzigartigen Kombination aus verbesserten Reaktionszeiten der Hydraulikanlage, Kaltstartfähigkeiten und weniger internen Leckagen ist dieses Öl in allen Situationen energieeffizient. Seine hochgradige Oxidationsbeständigkeit führt zu verlängerten Ölwechselintervallen.

Applications

Q8 Hogarth 46 ist perfekt für den Einsatz bei allen Temperaturen und unter harten Bedingungen, z. B. für Geländefahrzeuge (Bulldozer, Planierpflüge, Baufahrzeuge usw.) und industrielle Hydraulikanlagen (Papiermühlen, Spritzgießmaschinen, Stahlindustrie).

Benefits

- Verbesserte und gesteigerte Effizienz für alle Anwendungen
- Außerordentlich hoher Viskositätsindex
- Einzigartige Stay-in-Grade-Beständigkeit
- Leichte Anwendung dank seiner Eigenschaften
- Ausgezeichnete Fließeigenschaften
- Kein Qualitätsverlust im Laufe der Zeit
- Hochgradige Oxidationsbeständigkeit
- Hochgradige Reduzierung von Lackrückständen

Specifications & Approvals

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HV
DIN	51524-3 HVLP	MAG IAS	P-68, P-69, P-70
Denison	HF-0, HF-1, HF-2	Swedish Standard	SS 155434 AV
Eaton Brochure	03-401-2010		

Properties

	Method	Unit	Typical
ISO Viskositätsklasse	-	-	46
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,857
Farbe	D 1500	-	L 0.5
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	46.6
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	8.75
Viskositätsindex	D 2270	-	170
Pour Point	D 97	°C	-33
Flammpunkt, COC	D 92	°C	200
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/25/10
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Neutralisationszahl (TAN)	D 664	mg KOH/g	0.5
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Luftabscheidevermögen, 50 °C	D 3427	min	2.5
Oxidationseigenschaften (TOST)	D 943	hrs	5500
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Remarks

Die Energieeffizienz gilt nur im Vergleich mit Q8 Standard-Hydraulikschmierstoffen. Die eingesetzte Technologie wurde unter kontrollierten Bedingungen getestet. Verbesserungen der Energieeffizienz können je nach Anwendung und Betriebsbedingungen variieren.

Sustainability

The product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils state of the art facility in Belgium), of Q8 Hogarth 46 is **1.36** kg CO₂eq / kg.

Please contact Q8Oils to learn more about the positive environmental impact, the handprint, of this product.

For more info check [here](#)



**we
take
care**