PRODUKTDATENBLATT

Q8 Holst AP 46

Fortschrittliches, zinkfreies Ölleckagen-Detektions-Hydrauliköl

Beschreibung

Q8 Holst AP 46 besitzt einen frischen Pinienduft. Diese Eigenschaft ermöglicht die schnelle und einfache Detektion von Ölleckagen an der Hydraulikanlage. Q8 Holst AP 46 ist dank hervorragender Filtrierbarkeit und Demulgierbarkeit ein zuverlässiges Öl für empfindliche hydraulische Servosysteme. Dank der ausgezeichneten thermischen und oxidativen Stabilität des Öls garantiert es eine lange Schmierstoff-Lebensdauer.

Anwendungen

Q8 Holst AP 46 ist ideal für allgemeine Hydraulikanwendungen. Zudem eignet es sich für andere Industriebereiche, z. B. gering belastete Getriebe, Pumpen, Kompressoren und Lager. Dank ausgezeichneter Filtrierbarkeit und Demulgierbarkeit ist es perfekt für empfindliche hydraulische Servosysteme. Q8 Holst AP 46 bietet höchste Leistung in gegenüber Umweltschadstoffen empfindlichen Anlagen.

Leistungen

- *Leichte und schnelle Detektion von Ölleckagen an der Hydraulikanlage*
- *Mit Pinienduft*
- *Überaus benutzerfreundlich*
- *Minimiert Ausfallzeiten und somit höhere Wartungseffizienz*
- *Zinkfreie Additive*
- *Optimaler Verschleißschutz*
- *Überaus beständig gegenüber Ölverschleiß*

Spezifikationen & Zulassungen

DIN	51524-2 HLP	**ISO**	11158 HM

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	*-*	*-*	*46*
Dichte bei 15 °C	*D 4052*	*g/ml*	*0,874*
Farbe	*D 1500*	*-*	*L 0.5*
Kinematische Viskosität, 40 °C	*D 445*	*mm²/s*	*46*
Kinematische Viskosität, 100 °C	*D 445*	*mm²/s*	*6.77*
Viskositätsindex	*D 2270*	*-*	*98*
Neutralisationszahl (TAN)	*D 974*	*mg KOH/g*	*0.10*
Pour Point	*D 97*	*°C*	*-27*
Flammpunkt, COC	*D 92*	*°C*	*218*
Luftabscheidevermögen, 50 °C	*D 3427*	*min*	*3*
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	*D 1401*	*-*	*40-40-0 (10)*
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	*D 665*	*-*	*pass*
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	*D 130*	*-*	*1a*
FZG Test, A/8.3/90	*DIN 51354*	*load stage*	*>12*

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

*Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Holst AP 46 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.23** kg CO_2eq / kg.*
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
Weitere Informationen finden Sie hier

we take care